



## ZAPRAWA TYNKARSKA ATLAS

### tradycyjny tynk cementowy kat. III

- tynkowanie ręczne lub maszynowe
- wysoka plastyczność
- wysoka wytrzymałość CS II
- grubość warstwy 6-30 mm
- tynkowanie ścian i sufitów



### Przeznaczenie

Tworzy tynk dwuwarstwowy kat. 0 - III – tynk składa się z dwóch warstw: „ob-rzutki wstępnej” i „narzutu wierzchniego” (dodatkowo można wykonać na nim warstwę szpachlową z białej, cementowej masy szpachlowej ATLAS REKORD). Przystosowana jest do tynkowania ręcznego lub maszynowego – zaprawa oferowana jest w dwóch wersjach: do tynkowania ręcznego bądź maszynowego (opakowania oznaczone dodatkowo literą M).

**Rodzaje tynkowanych podłoży** – sufity i ściany z cegieł, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych bądź silikatowych; powierzchnie z betonu, gazobetonu, płyt wiórowo-cementowych, tynku cementowego i cementowo-wapiennego.

### Właściwości

**Wysoka wytrzymałość:** kategoria CS II ( $1,5 \pm 5,0 \text{ N/mm}^2$ ).  
Do zaprawy można dodawać tzw. **środki przeciwmrozowe**, pozwalające na prowadzenie prac w obniżonych temperaturach, tj. poniżej  $+5^\circ\text{C}$  – nowy zakres temperatur stosowania zaprawy, sposób jej przygotowania (zwłaszcza korektę ilości dodawanej wody), zasady prowadzenia prac i warunki wiązania zaprawy należy przyjąć zgodnie ze wskazaniami producenta dodatku. Ilość dodawanego środka przeciwmrozowego zależy od zawartości cementu w zaprawie – stosunek cement/wypełniacze w ZAPRAWIE TYNKARSKIEJ ATLAS wynosi 1:4 **Uwaga:** Producent zaprawy nie ponosi odpowiedzialności za skutki działania i jakość zastosowanych dodatków przeciwmrozowych.


### Dane techniczne

ZAPRAWA TYNKARSKA ATLAS produkowana jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, wypełniaczy kwarcowych i dodatków uszlachetniających.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. $1,6 \text{ kg/dm}^3$
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. $1,8 \text{ kg/dm}^3$
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	ok. $1,8 \text{ kg/dm}^3$
Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	$0,13 \div 0,16 \text{ l/l kg}$ $3,25 \div 4,0 \text{ l/25 kg}$ $3,9-4,8 \text{ l/30 kg}$
Min./max. grubość tynku	6 mm/30 mm
Temperatura przygotowania zaprawy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od $+5^\circ\text{C}$ do $+30^\circ\text{C}$
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 4 godzin

## Wymagania techniczne

ZZAPRAWA TYNKARSKA ATLAS spełnia wymagania PN-EN 998-1. Deklaracja właściwości użytkowych nr 006-1/CPR oraz 006-2/CPR (wersja do nakładania mechanicznego).

		PN-EN 998-1:2012 (EN 998-1:2010)
Zaprawa tynkarska o określonych właściwościach wytwarzana w zakładzie według projektu, ogólnego przeznaczenia (GP)		
		do stosowania wewnątrz i na zewnątrz,
Wytrzymałość na ściskanie	1,5 ÷ 5,0 N/mm <sup>2</sup>	
Klasa reakcja na ogień	A1	
Absorpcja wody	≤ 0,40 kg/m <sup>2</sup> min <sup>0,5</sup>	
Przyczepność	0,5 N/mm <sup>2</sup> - FP:B	
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej	μ 15 / 35	
Współczynnik przewodzenia ciepła (średnia wartość tabelaryczna P=50%)	0,83 W / mK (λ <sub>10, dry</sub> )	
Trwałość. Spadek wytrzymałości na ściskanie po cyklach zamrażania i rozmrażania.	< 10 %	
Trwałość. Ubytek masy po cyklach zamrażania i rozmrażania	< 3%	
Gęstość brutto w stanie suchym	≤ 1800 kg/m <sup>3</sup>	
Zawartość substancji niebezpiecznych	Patrz Karta Charakterystyki Mieszaniny Niebezpiecznej (MSDS)	

Wyrób posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

## Tynkowanie

### Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być suche, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek środków antyadhezyjnych i farb. Słabo związane fragmenty powierzchni należy odkuć, zaś elementy luźne lub osypliwie usunąć szczotką stalową. Krawędzie styku płyt wiórowo-cementowych przed tynkowaniem należy wzmocnić pasami z nierdzewnej siatki metalowej. Narożniki oraz krawędzie przy otworach okiennych i drzwiowych należy zabezpieczyć poprzez osadzenie ocynkowanych profili stalowych. Jeżeli istnieje potrzeba redukcji chłonności podłoża, zaleca się stosowanie emulsji ATLAS UNI-GRUNT.

### Przygotowanie zaprawy

Materiał z worka należy wsypać do czystego naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać wiertarką z mieszadłem (lub w betoniarce) aż do uzyskania jednolitej konsystencji. W przypadku tynkowania maszynowego – w agregacie tynkarskim. Rozrobioną zaprawę należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Zaprawa nadaje się do użycia zaraz po wymieszaniu i należy ją wykorzystać w ciągu ok. 4 godzin.

### Narzucanie tynku

Tynk należy wykonywać jako dwuwarstwowy. W uzyskaniu równych powierzchni tynku pomagają zastosowanie prowadzących listew tynkarskich. Mocuje się je mechanicznie bądź poprzez zatopienie w zaprawie (listwy siatkowe).

Pierwszym etapem tynkowania jest wykonanie „obrzutki wstępnej”. Po jej związaniu (ale jeszcze przed stwardnieniem) należy wykonać „narzut wierzchni”. Tynk w obydwu etapach narzuca się równomiernie kielnią (lub agregatem tynkarskim). Nadmiar zaprawy należy zbierać pacą styropianową lub drewnianą i wrzucać z powrotem do naczynia. Świeży tynk można wyrównywać długą łatą, wykorzystując listwy prowadzące.

### Zacieranie tynku

Moment przystąpienia do zacierania należy określić doświadczalnie, tak aby nie nastąpiło zbytne przesuszenie powierzchni tynku. Zacieranie wykonuje się z reguły po nałożeniu dodatkowej, cienkiej warstwy zaprawy, odpowiadającej grubości kruszywa.

Prace wykończeniowe należy wykonywać zgodnie z technologią robót tynkarskich, stosując narzędzia odpowiednie do oczekiwanego efektu wykończenia i przeznaczenia tynku. Jeżeli tynk ma stanowić podłoże pod okładzinę ceramiczną, nie należy go w ogóle zcierać lub zatrzeć na ostro. Gdy na tynku ma zostać położona gładź gipsowa, należy go zatrzeć pacą styropianową.

## Pielęgnacja

W czasie wysychania należy zapewnić dobrą wentylację pomieszczeń. Tynki zewnętrzne chronić przed zbyt szybkim wysychaniem, np. zraszając je wodą.

## Malowanie

Otynkowane podłoża można malować dowolnymi farbami elewacyjnymi (np. ATLAS ARKOL S, ATLAS ARKOL N, FASTEL-NOVA, ATLAS SALTA i ATLAS ARKOL E). Rozpoczęcie prac malarskich możliwe jest po upływie 2÷6 tygodni od zakończenia tynkowania (zależnie od rodzaju i koloru farby). Malowanie farbą silikatową ATLAS ARKOL S lub farbami silikonowymi ATLAS FASTEL-NOVA lub ATLAS SALTA można rozpocząć tuż po wyschnięciu tynku, nie wcześniej jednak niż po upływie 48 godzin (ARKOL S) lub 5 dni (FASTEL-NOVA i ATLAS SALTA).

## Zużycie

Z jednego opakowania 25 kg możemy wykonać ok. 1,3-1,4 m<sup>2</sup> tynku grubości 10 mm.

## Ważne informacje dodatkowe

- Proporcje dodawanej wody należy skorygować doświadczalnie, kierując się pożądaną konsystencją zaprawy, rodzajem podłoża i warunkami atmosferycznymi. Stosowanie niewłaściwej ilości wody do przygotowania mas prowadzi do obniżenia parametrów wytrzymałościowych tynku.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Preparat drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Zaprawę należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi do 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

## Opakowania

Worki papierowe: 25 kg i 30 kg (do tynkowania maszynowego)  
Paleta: 1 050 kg w workach 25 kg, 1 080 w workach 30 kg

*Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.*

Data aktualizacji: 2013-07-01