



ATLAS M-system 3G

łączniki do mocowania płyt na ścianach, sufitach, poddaszach i podłogach

- szybki system mocowania płyt g-k i OSB
- płynna regulacja dystansu już od 1 cm oraz kąta nachylenia obudowy
- pozwala na łatwą niwelację krzywizn i nierówności podłoża
- do montażu sufitów płaskich w szerokim zakresie dystansowania, wielopoziomowych
- do montażu podłóg podniesionych na podkładach, legarach i belkach stropowych
- rekomendowany do zabudowy szachtów, poddaszy itp.
- umożliwia jednoczesny montaż izolacji termicznej, akustycznej, paroizolacji



Właściwości

Łatwy w montażu - mocowanie punktowe umożliwia wykonywanie prac (montaż łączników talerzykowych i płyt okładzinowych) przez jedną osobę.

Bardzo szybki postęp prac – mocowanie pełnowymiarowej płyty ogranicza się do dwóch etapów: wykonania kilkunastu otworów, w których należy zamocować łączniki oraz do przykręcenia płyty do talerzyków przy użyciu stalowych wkrętów.

Płynna regulacja dystansu pomiędzy płytą a podłożem oraz kąta nachylenia płyt poszycia ($\pm 27^\circ$) – dystans płyt od podłoża może być dowolnie regulowany, niezależnie od geometrii ścian lub wypraw tynkarskich, w zakresie 14–200 mm, a po zastosowaniu elementów przedłużających w przypadku sufitów nawet do ponad 500 mm. Umożliwia montaż okładzin z płyt pod kątem (max $\pm 27^\circ$).

Podłoże (zarówno mineralne, jak i drewniane) do mocowania ATLAS M-systemu 3G powinno być stabilne i nośne. Nie wymaga prac przygotowawczych: wyrównania, skucia spękanych wypraw tynkarskich, gruntowania, itp. – system umożliwia precyzyjny montaż płyt na bardzo nierównych lub spękanych wyprawach tynkarskich, w miejscach występowania uskoków ścian, itp.

Możliwość korekty geometrii ścian w przypadku występowania narożników wklęsłych lub wypukłych o kącie innym niż 90° – łączniki mogą być stosowane jako element uzupełniający w przypadku klejenia płyt do podłoża o bardzo dużych nierównościach (>20 mm). Mogą być wtedy osadzone lokalnie w miejscach występowania największych nierówności, bez konieczności wykonywania tzw. podklejek.

Możliwość bezkolizyjnego rozprowadzenia instalacji elektrycznych, wodnych i kanalizacyjnych oraz kanałów wentylacyjnych pod powierzchnią okładziny z płyt - w przypadku istniejącego orurowania lub okablowania, dają możliwość szybkiego montażu płyt przy zachowaniu wymaganej stabilności mocowania.

Możliwość łączenia ATLAS M-system 3G z:

- technologiami tradycyjnymi, takimi jak sufity tynkowane tynkiem gipsowym,
- elementami sufitów dwu- lub więcej poziomowych, montowanych na bazie łączników 120 PP, 120 ZN lub 120 N.
- płytami mocowanymi na systemach stelażowych.

Kompensowanie naprężeń – dzięki punktowemu mocowaniu pojedynczych płyt. Płyty po zaszpachlowaniu tworzą sztywną tarczę, co eliminuje występowanie dalszych naprężeń pomiędzy nimi i zapobiega powstawaniu rys na połączeniach. Tarcza jest oddylatowana w stosunku do okładzin sąsiednich ścian oraz sufitu, mając swobodę odkształceń.

Szybki montaż elementów obudów z płyt gipsowo-kartonowych - obniżanych sufitów na części ich powierzchni, elementów obudów na ścianach pomieszczeń, itp. Mogą być szybko montowane na wyznaczonych obszarach ścian i sufitów, sąsiadujących z wykończonymi już wcześniej wyprawami tynkarskimi, stanowiąc uzupełnienie wykończenia wnętrza.

Szybki montaż posadzek na istniejących podłogach bez konieczności prowadzenia prac rozbiórkowych, z pominięciem mokrych etapów prac i przerw technologicznych. Bez dodatkowego obciążenia konstrukcji stropów.



Możliwość zredukowania odległości pomiędzy poszyciem a podłogą do 1 cm - co pozwala na zminimalizowanie strat kubatury pomieszczenia.

Wygoda i bezpieczeństwo w transporcie oraz składowaniu, ograniczenie transportu pionowego materiałów – niewielkie wymiary gabarytowe elementów systemu umożliwiają jego transport samochodami osobowymi, co nie jest możliwe w przypadku rozwiązań stelażowych. Elementy nie blokują powierzchni składowej w pomieszczeniach, mogą być przechowywane na ograniczonej powierzchni na zewnątrz lub w samochodzie.

Wiąże praktycznie bezskurczowo – skurcz liniowy jest ograniczony do minimum – w trakcie wysychania nie pojawiają się rysy i pęknięcia skurczowe.

Przeznaczenie

Łączniki tworzywowe ATLAS M-System 3G służą do zabudów i obudów na:

- ścianach,
- sufitach,
- poddaszach,
- podłogach (o obciążeniach eksploatacyjnych do max. 4 kN/m²).

Łączniki talerzykowe ATLAS M-system 3G są przeznaczone do mocowania wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń:

- okładzin ściennych i sufitowych z płyt gipsowo-kartonowych - wg normy PN-EN 520-A1:2012, o grubości 12,5-25,0 mm (tylko w przypadkach zastosowań wewnętrznych),
- ściennych i podłogowych płyt włóknisto-cementowych - kategorii A, B, C lub D wg normy PN-EN 12467:2013, o grubości 8,0-25,0 mm,
- ściennych i sufitowych płyt drewnopochodnych - wg normy PN-EN 13986-A1:2015, o grubości 12,0-25,0 mm,
- podłogowych płyt drewnopochodnych - wg normy PN-EN 13986-A1:2015, o grubości 22,0-25,0 mm,

System dedykowany jest zarówno do nowo wykańczanych pomieszczeń, jak i do prac remontowych - szczególnie przy adaptacji strychów i poddaszy na cele użytkowe lub też adaptacji użytkowanych pomieszczeń na inne cele.

Jest idealnym rozwiązaniem do wykonywania obudów kanałów wentylacyjnych i instalacyjnych, sufitów podwieszanych o zróżnicowanych poziomach, ukształtowanych pod skosem, itp.

Składniki systemu lekkiej zabudowy ATLAS M-system 3G

| Element zestawu | Przeznaczenie | | Ilość sztuk w opakowaniu |
|--|--|--|--------------------------|
| | Na ściany, sufity, poddasza | Na podłogi | |
| talerze montażowe (KT 3G 120 PP z polipropylenu) | o średnicy zewnętrznej \varnothing 120 mm, z perforacją lub bez perforacji, z osadzonym elementem kulowym ze stopu cynku, z gwintem wewnętrznym M8 | | 21 |
| elementy mocujące w formie trzpienia zakończonego z jednej strony gwintem M8 z kołnierzem oporowym | - 3GL M8/\varnothing6,5 z gwintem o średnicy zewnętrznej \varnothing 6,5 mm - 3 GL M8/M6* (wyłącznie do sufitów) z gwintem M6, z nakrętką kontrolującą lub bez nakrętki | 3 GL M8/\varnothing8,5 z gwintem o średnicy zewnętrznej \varnothing 8,5 mm) | 21 |
| element kotwiący w podłożu: (tuleje tworzywowe rozporowe z polipropylenu), | - L50 \varnothing10 BX o średnicy zewnętrznej \varnothing 10 mm i długości L=50 mm - UNO-08* o średnicy zewnętrznej \varnothing 8 mm i długości 32 mm | - UNO-10 o średnicy zewnętrznej \varnothing 10 mm i długości 36 mm - L60 \varnothing12 BX* o średnicy zewnętrznej \varnothing 12 mm i długości L=60 mm | 21 |
| wkręty stalowe zabezpieczone przed korozją | o wymiarach \varnothing 3,5 x 25 mm (oksydowane) | o wymiarach \varnothing 3,5 x 35 mm (ocynkowane) | 84 |

* dostępne na zamówienie

Łączniki ATLAS M-system 3G w przypadku osadzenia w podłożu z drewna - stabilnym i nośnym - stosuje się bez rozporowej tulei tworzywowej. Zamocowanie tych łączników w podłożu następuje w wyniku wkręcenia elementu mocującego 3GL M8/ \varnothing 6,5 lub 3GL M8/ \varnothing 8,5 w podłoże drewniane, po wykonaniu otworu wstępnego na głębokość min. 24 mm:

- dla elementu mocującego 3GL M8/ \varnothing 6,5 wiertłem \varnothing 5,
- dla elementu mocującego 3GL M8/ \varnothing 8,5 wiertłem \varnothing 7.

Płyty ścienne, sufitowe i podłogowe powinny być mocowane do talerza montażowego za pomocą co najmniej czterech wkrętów stalowych wchodzących w skład zestawu.

Łączniki ATLAS M-system 3G osadzone w podłożu za pomocą tulei rozporowych L50 Ø10 BX lub L60 Ø12 BX, mogą być stosowane w podłożach z:

- zbrojonego lub niezbrojonego betonu zwykłego klasy C20/25 ÷ C50/60 wg normy PN-EN 206:2014,
- autoklawizowanego betonu komórkowego o średniej wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 6 N/mm² (klasy wytrzymałości na ściskanie nie niższej niż 6) wg normy PN-EN 771-4 +A1:2015,
- cegieł ceramicznych pełnych, o nominalnej wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 15 N/mm² (klasie nie niższej niż 15) wg normy PN-EN 771-1+A1:2015,
- cegieł silikatowych pełnych, o nominalnej wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 20 N/mm² (klasie nie niższej niż 20) wg normy PN-EN 771-2+A1:2015,
- pustaków ceramicznych (Porotherm), o nominalnej wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 15 N/mm² (klasie nie niższej niż 15) wg normy PN-EN 771-1+A1:2015, o grubości ścianki nie mniejszej niż 12 mm.

Łączniki ATLAS M-system osadzone w podłożu za pomocą tulei rozporowych UNO-08 lub UNO-10 mogą być stosowane w podłożach z:

- zbrojonego lub niezbrojonego betonu zwykłego klasy nie niższej niż C20/25 wg normy PN-EN 206+A1:2016,
- autoklawizowanego betonu komórkowego o średniej wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 6 N/mm² (klasy wytrzymałości na ściskanie nie niższej niż 6) wg normy PN-EN 771-4 +A1:2015,
- podkładu posadzkowego klasy nie niższej niż C16 wg normy PN-EN 13813:2003,
- cegieł ceramicznych pełnych, o wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 20 N/mm² (klasie nie niższej niż 20) wg normy PN-EN 771-1+A1:2015,
- cegieł silikatowych pełnych, o wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 20 N/mm² (klasie nie niższej niż 20) wg normy PN-EN 771-2+A1:2015,
- pustaków ceramicznych poryzowanych (Porotherm), o wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 15 N/mm² (klasie nie niższej niż 15) wg normy PN-EN 771-1+A1:2015,
- cegieł ceramicznych drażonych, o wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 15 N/mm² (klasie nie niższej niż 15) wg normy PN-EN 771-1+A1:2015, o grubości ścianki nie mniejszej niż 30 mm,
- cegieł silikatowych drażonych, o wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 20 N/mm² (klasie nie niższej niż 20) wg normy PN-EN 771-2+A1:2015, o grubości ścianki nie mniejszej niż 30 mm.

Łączniki ATLAS M-system 3G osadzone w podłożu za pomocą elementu mocującego 3GL M8/Ø6,5 lub 3GL M8/Ø8,5 mogą być stosowane w podłożu z drewna konstrukcyjnego klasy wytrzymałości nie niższej niż C24 wg normy PN-EN 338:2016, o grubości nie mniejszej niż 25 mm.

Łączniki ATLAS M-system 3G mogą być stosowane do mocowania płyt podłogowych w miejscach, w których **obciążenie równomierne rozłożone podłogi jest nie większe niż 4,0 kN/m².**

Tablica 4. Przykładowe typy pomieszczeń i wielkości normowych obciążeń eksploatacyjnych

| OBCIĄŻENIE EKSPLOATACYJNE wg normy PN-82/B-02003 | PRZYKŁADOWE TYPY POMIESZCZEŃ |
|--|---|
| 2 kN/m ² | <ul style="list-style-type: none"> • pokoje mieszkalne, • pokoje hotelowe i biurowe, • sale lekcyjne, • małe szatnie, • stropy poddaszy, |
| 3 kN/m ² | <ul style="list-style-type: none"> • audytorium, aule, • sale restauracyjne i kawiarnie, • nieduże widownie (teatralne, koncertowe, itp.), • korytarze i hole, • schody w budynkach mieszkalnych |
| 4 kN/m ² | <ul style="list-style-type: none"> • sale obciążone tłumem w sposób statyczny (w muzeach, salach koncertowych, poczekalniach), • szatnie przy dużych salach, • kuchnie, • podręczne składy • klatki schodowe w budynkach użyteczności publicznej |

Wymagania techniczne

Wyrób posiada Krajową Ocenę Techniczną ITB nr ITB-KOT-2020/1421 wydanie 1. Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych M-system 3G/2020.

Montaż łączników

Montaż łączników powinien być zgodny z instrukcją Producenta dostępną na stronie www.atlas.com.pl. Jest ona dostępna za pomocą kodu QR, znajdującego się na pierwszej stronie niniejszego dokumentu.

Zużycie

Dane podane są w tablicach 5, 6 i 7, umieszczonych na końcu Karty Technicznej.



Ważne informacje dodatkowe

Każde opakowanie zawiera instrukcję montażu.

**Uzupełnienie systemu NA ŚCIANY SUFITY I PODDASZA stanowią (po-
szycie z płyt g-k: pojedyncze lub podwójne):**

WARIANT I – gładź + powłoka malarska/(tapeta)

- szpachlowanie złączy płyt gipsowo-kartonowych - ATLAS GIPS STONER, ATLAS GTA, taśmy zbrojące np. papierowa, flizelinowa lub amerykańska,
- szpachlowanie powierzchni płyt - ATLAS GTA, PLUS GIPSAR,
- gruntowanie podłoża - ATLAS UNI-GRUNT ULTRA, ATLAS UNI-GRUNT,
- malowanie - ATLAS optiFARBA oraz ATLAS proFARBA.

WARIANT II – okładzina ścian z płytek ceramicznych, kamionki porcelanowej i płytek szklanych – ciężar jednostkowy do 25 kg/m², bez ograniczeń wielkości formatu:

- gruntowanie podłoża - ATLAS UNI-GRUNT ULTRA, ATLAS UNI-GRUNT,
- przyklejanie płytek – kleje linii ATLAS GEOFLEX lub ATLAS PLUS.

Uzupełnienie systemu NA PODŁOGI stanowią:

WARIANT I - okładzina ceramiczna na płycie OSB

- gruntowanie - ATLAS ULTRAGRUNT,
- montaż płytek - ATLAS PLUS, ATLAS PLUS S2 HYDRO, ATLAS ULTRA GEOFLEX, ATLAS GEOFLEX EXPRESS,
- fugowanie - ATLAS FUGA CERAMICZNA,
- elastyczne wypełnienia- ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY.

WARIANT II - okładzina ceramiczna na macie kompensacyjnej

- ATLAS MATA KOMPENSACYJNA T-100 ułożona bezpośrednio na OSB,
- montaż płytek - ATLAS PLUS, ATLAS PLUS S2 HYDRO, ATLAS ULTRA GEOFLEX, ATLAS GEOFLEX EXPRESS,
- fugowanie: ATLAS FUGA CERAMICZNA.

WARIANT III - okładzina ceramiczna na płycie OSB wraz z hydroizolacją (pomieszczenia mokre)

- hydroizolacja - ATLAS WODER E - ściana (2x pędzel, zużycie 1 kg/m²), podłoga (1x pędzel + 1x paca 4mm, zużycie 2 kg/m²),
- taśmy uszczelniające ATLAS HYDROBAND 3G mocowane obwodowo oraz na połączeniach płyt),
- montaż płytek - ATLAS PLUS, ATLAS PLUS S2 HYDRO, ATLAS ULTRA GEOFLEX, ATLAS GEOFLEX EXPRESS,
- fugowanie - ATLAS FUGA CERAMICZNA,
- elastyczne wypełnienia - ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY.

WARIANT IV - podkład cementowy na płycie OSB pod inne okładziny lub wykładziny

- warstwa oddzielająca – folia PE 0,5,
- podkłady posadzkowe - ATLAS POSTAR 60 i ATLAS POSTAR 80,
- ewentualne wyrównanie powierzchni pod panele PVC lub okładziny PVC - ATLAS SMS 15, ATLAS SMS 30.

WARIANT V: układanie paneli drewnopochodnych lub podłóg z desk prefabrykowanych

- bezpośredni montaż na płyty OSB z wykorzystaniem pianki lub płyt podkładowych

Odporność ogniu przegród z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych mocowanymi łącznikami ATLAS M-system 3G jest taka sama lub wyższa w stosunku do przegród o analogicznej konstrukcji pozbawionych łączników tworzywowych ATLAS M-system 3G w zakresie klas odporności ogniowej od EI 15 do EI 60 i od REI 15 do REI 60.

Okładzina z płyt gipsowo-kartonowych mocowana na łącznikach M-system 3G do przegród konstrukcyjnych (ściany nośne, słupy, podciąg, stropy, itp.) oraz niekonstrukcyjnych (ścianki działowe, obudowy kanałów instalacyjnych, itp.) nie jest w stanie obniżyć, a może nawet podnieść odporność ogniową, przyjętą wcześniej z normy dla tego typu elementów.

Na podstawie badań klasyfikacyjnych ITB w zakresie odporności ogniowej system jest rekomendowany do:

- monolitycznych ścian betonowych i żelbetonowych grubości nie mniejszej niż 120 mm w klasach od EI 15 do EI 60 oraz od REI 15 do REI 60,
- ścian z bloczków z autoklawizowanego betonu komórkowego o grubości:
 - min. 75 mm dla klas od EI 15 do EI 30,
 - min. 100 mm dla klas EI 60,
 - min. 150 mm dla klas od REI 15 do REI 60,
- ścian z ceramicznych elementów murowych pełnych o grubości min. w klasach od EI 15 do EI 60 oraz od REI 15 do REI 60,
- ścian ceramicznych elementów z drążeniami pionowymi o grubości:
 - min. 120 mm dla klas od EI 15 do EI 30,
 - min. 150 mm dla klas od REI 15 do REI 30,
 - min. 180 mm dla klasy REI 60,
- ścian z silikatowych elementów murowych pełnych lub drążonych o grubości:
 - min. 100 mm dla klas od EI 15 do EI 60,
 - min. 120 mm dla klas od REI 15 do REI 30,
 - min. 150 mm dla klasy REI 60,
- stropów żelbetonowych pełnych, z płyt kanałowych oraz elementów prefabrykowanych o grubości nie mniejszej niż 120 mm w klasach od REI 15 do REI 60,
- stropów belkowo-pustakowych o minimalnej grubości 200 mm z nadbetonem konstrukcyjnym o grubości co najmniej 40 mm, w których elementy nośne stanowią belki żelbetonowe, strunobetonowe lub stalowe, a wypełnienie stanowią pustaki ceramiczne, betonowe lub z betonu lekkiego o grubości ścianek min. 10 mm dla klas od REI 30 do REI 60.

Przed rozpoczęciem prac należy zapoznać się z zasadami montażu zawartymi w instrukcji montażu oraz karcie technicznej.

Treść karty technicznej oraz użyte w niej oznaczenia i nazwy handlowe są własnością Atlas sp. z o. o. Ich nieuprawnione wykorzystanie będzie sankcjonowane.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na www.atlas.com.pl.

Data aktualizacji: 2021-08-03



Tablice przedstawiają przykłady zastosowań łączników talerzykowych ATLAS M-system 3G w różnego rodzaju podłożach i odpowiadające im (w zależności od zastosowania) rodzaje tulei rozporowych, prętów przedłużających i wkrętów do mocowania.

Tablica 1. Ściana/Sufit/Poddasze użytkowe - odległości okładziny od podłoża

| podłoże | minimalna głębokość wkręcenia elementu mocującego [mm] | odległość płyty od podłoża [mm] | | | | |
|---|--|-------------------------------------|-------|--------|---------|---------|
| | | dla elementu mocującego 3GL M8/Ø6,5 | | | | |
| | | L50*** | L100 | L150 | L200 | L250* |
| drewno i elementy drewnopochodne (montaż bezpośredni) | 24 | 14-40 | 14-90 | 90-140 | 140-190 | 190-240 |
| betonowe lub z elementów murowych (montaż w tulei tworzywowej L50 Ø10 BX) | 64 | 14-32** | 14-50 | 50-100 | 100-150 | 150-200 |

* w zastosowaniu wyłącznie do sufitów

** przy zastosowaniu tulei UNO-08 dostępnej na zamówienie (min. głębokość wkręcenia elementu mocującego: 32 mm)

*** dostępna na zamówienie

Tablica 2. Sufit - odległości okładziny od podłoża, montaż z elementem przedłużającym

| podłoże | minimalna głębokość wkręcenia elementu mocującego [mm] | odległość płyty od podłoża [mm] | | | | | |
|---|--|---|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| | | dla elementu mocującego + przedłużającego 3GL M8/M6 | | | | | |
| | | L100 +3GL PLUS M6 L200 | L150 +3GL PLUS M6 L200 | L150 +3GL PLUS M6 L300 | L200 +3GL PLUS M6 L200 | L200 +3GL PLUS M6 L300 | L250 +3GL PLUS M6 L300 |
| drewno i elementy drewnopochodne (montaż bezpośredni) | 24 | 240-290 | 290-340 | 390-440 | 340-390 | 440-490 | 490-540 |
| betonowe lub z elementów murowych (montaż w tulei tworzywowej L50 Ø10 BX) | 64 | 200-250 | 250-300 | 350-400 | 300-350 | 400-450 | 450-500 |

Tablica 3. Podłoga - odległości okładziny od podłoża

| podłoże | minimalna głębokość wkręcenia elementu mocującego [mm] | odległość płyty od podłoża [mm] | | |
|---|--|-------------------------------------|--------|---------|
| | | dla elementu mocującego 3GL M8/Ø8,5 | | |
| | | L60* | L110 | L160 |
| drewno i elementy drewnopochodne (montaż bezpośredni) | 24 | 14-50 | 50-100 | 100-150 |
| betonowe lub z el. murowych (montaż w tulei tworzywowej UNO-10) | 36 | 14-38 | 14-88 | 88-138 |

* dostępna na zamówienie

Sugerowane rozstawy oraz ZUŻYCIE łączników ze względu na zastosowanie:

Tablica 5. Rozstaw i zużycie ATLAS M-system 3G - ściany/sufity

| przeznaczenie | rozstaw łączników [cm] szerokość x długość | możliwości zabudowy z 1 opakowania |
|---------------|---|---------------------------------------|
| sufity | 40 x 40 | ok. 3,5 m ² |
| | 40 x 50 | ok. 4 m ² |
| | 40 x 60 | ok. 5 m ² |
| ściany | 40 x 50 | ok. 4 m ² |
| | 60 x 40 | ok. 5 m ² |
| | 60 x 50 | ok. 6 m ² |

Tablica 6. Rozstaw i zużycie ATLAS M-system 3G – poddasza użytkowe

| przeznaczenie | rozstaw krokwi [cm] | rozstaw osiowy łączników na krokwi [cm] | możliwości zabudowy z 1 opakowania |
|---------------|------------------------|--|---------------------------------------|
| poddasza | 70 | 50 | ok. 7 m ² |
| | 80 | 45 | ok. 7 m ² |
| | 90 | 40 | ok. 7 m ² |

Tabele 5-6 przedstawiają rozstaw łączników dla pojedynczego poszycia z płyt g-k. Podwójne poszycie z płyt g-k może być stosowane jedynie na ścianach, wówczas rekomendowany rozstaw łączników to 60 cm x 60 cm.

Grubość płyt g-k (9,5 mm oraz 12,5 mm) nie ma wpływu na rozstaw łączników, jednak należy pamiętać o zamówieniu dłuższych wkrętów do ich mocowania do talerzyków.

Tablica 7. Rozstaw i zużycie ATLAS M-system 3G – podłogi

| przeznaczenie | maksymalny rozstaw łączników [cm] | możliwości zabudowy z 1 opakowania |
|---------------|-----------------------------------|---------------------------------------|
| podłogi | 62,5 x 62,5 | ok. 7 m ² |

