



www.atlas.2dkod.pl/317

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



ATLAS GIPS STONER

gips szpachlowy do spoinowania bez użycia taśm

- spoinowanie płyt g-k bez użycia taśm
- elastyczny i odporny na spękania
- bardzo dobra plastyczność
- wysoka wytrzymałość uzyskanego połączenia
- grubość warstwy do 15 mm



NA ŚCIANY



DO WEWNĄTRZ



APLIKACJA
PACĄ



do 15 mm



Przeznaczenie

Spoinowanie płyt gipsowo-kartonowych – bez konieczności stosowania dodatkowego zbrojenia w postaci taśm lub flizeliny w przypadku płyt z fabrycznie ukształtowanymi krawędziami.

Naprawianie powierzchni ścian i sufitów – zalecany na podłoża gipsowe, do miejscowych napraw powierzchni tynków gipsowych, gładzi lub płyt gipsowo-kartonowych.

Rodzaj podłoży – płyty gipsowo-kartonowe z krawędziami profilowanymi fabrycznie lub ciętymi na budowie, tynki i gładzie gipsowe.

Właściwości

Elastyczny – sucha mieszanka modyfikowana jest specjalnymi polimerami i odpowiednią dla przewidzianego zakresu stosowania ilością włókien celulozowych. Włókna wzmacniają i zagęszczają strukturę utwardzonego gipsu, zwiększając jego odporność na ewentualne spękania.

Plastyczny – jest łatwy i bardzo wygodny do nakładania, zarówno podczas wprowadzania pomiędzy płyty gipsowo-kartonowe, jak i podczas wygładzania i ostatecznego profilowania powierzchni.

Posiada zwiększoną wytrzymałość – zapewnia trwale, odpowiednio mocne i elastyczne połączenie na styku płyt gipsowo-kartonowych.

Charakteryzuje się niskim skurczem podczas wiązania – brak wewnętrznych, dodatkowych naprężeń w warstwie gipsu zapewnia wysoką stabilność uzyskanego połączenia (bez efektu wciągania nałożonej masy).

Dane techniczne

ATLAS GIPS STONER produkowany jest w postaci suchej mieszanki na bazie gipsu odmiany alfa, wypełniaczy mineralnych i dodatków modyfikujących.

| | |
|--|-------------------------|
| Gęstość nasypowa (suchej mieszanki) | 0,9 kg/dm ³ |
| Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu) | 0,9 kg/dm ³ |
| Gęstość w stanie suchym (po związaniu) | 1,2 kg/dm ³ |
| Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka | ok. 0,5 l/1 kg |
| | ok. 5,0 l/10 kg |
| | ok. 10,0 l/20 kg |
| Min./max grubość warstwy | 2 mm/15 mm |
| Wytrzymałość na zginanie | ≥ 3,0 N/mm ² |
| Wytrzymałość na ściskanie | ≥ 6,0 N/mm ² |
| Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac | od +10 °C do +25 °C |
| Wilgotność w pomieszczeniu w trakcie prac | do 70% |
| Czas gotowości do pracy | ok. 60 minut |

Wymagania techniczne

ATLAS GIPS STONER spełnia wymagania PN-EN 13963:2008. Deklaracja właściwości użytkowych V/22/CPR.

| | |
|---|---|
| CE | PN-EN 13963:2008 EN 13963:2005 + AC:2006 |
| Masa szpachlowa do spoinowania płyt gipsowo-kartonowych. Do spoinowania bez taśmy (4B EN 13963), Do nakładania ręcznego. Standardowy czas wiązania. | Do wewnątrz budynków |
| Klasa reakcji na ogień | A1 |
| Czas wiązania: - początek - koniec | ≥ 60 minut ≤ 180 minut |
| Obecność pęknięć w strefie 150 mm od cienkiego końca kłina | brak |
| Uziarnienie: - odsiew na sicie o boku oczka kwadratowego 200 μm - odsiew na sicie o boku oczka kwadratowego 315 μm | ≤ 1 % 0 |
| Przyczepność do podłoża | ≥ 0,25 N/mm ² |
| Wytrzymałość na zginanie | > 260 N |
| Uwalnianie/zawartość substancji niebezpiecznych | Patrz Karta Charakterystyki |

Spoinowanie płyt

Przygotowanie podłoża

Wymagania dla konstrukcji z płyt gipsowo-kartonowych

- stabilne i dostatecznie sztywno zamocowane do podłoża lub rusztu. Zaleca się, aby spoinowanie płyt odbywało się po zakończeniu wszelkich prac mokrych w pomieszczeniach, przy stabilnej wilgotności i temperaturze otoczenia
- zamocowane z pozostawieniem szczeliny ok. 2 mm między sąsiadującymi płytami
- dylatacja między płytami a elementami konstrukcyjnymi budynku powinna zapewniać powstanie rysy kontrolowanej

Wymagania dla krawędzi płyt gipsowo-kartonowych

- krawędzie płyt docinanych na budowie należy sfazować nożem lub strugiem pod odpowiednim kątem
- oczyszczone z kurzu i innych warstw mogących osłabić przyczepność,
- zagruntowane emulsją ATLAS GIPS GRUNTO-PRIM – w przypadku nadmiernej chłonności podłoża.

UWAGA: Gruntowanie jest obowiązkowe w przypadku spoinowania płyt z krawędziami fazowanymi w warunkach budowy lub remontu. Wszystkie elementy stalowe mogące stykać się z gipsem powinny być zabezpieczone antykorozyjnie.

Przygotowanie zaprawy

Materiał z worka należy wsypać do pojemnika z wodą (proporcje podane są w Danych Technicznych), pozostawić do całkowitego nasiąknięcia, na ok. 3–5 min, a następnie mieszać ręcznie lub mechanicznie (wiertarką z mieszadłem do gipsu) przez 1 do 2 minut. Przygotowaną masę wykorzystać w ciągu ok. 60 minut od przygotowania.

Wykonanie spoinowania bez użycia taśmy

Prace zaleca się prowadzić w dwóch etapach. W pierwszym zaprawę nakłada się poprzecznie do krawędzi płyt, bezpośrednio w przestrzeń pomiędzy sąsiadującymi płytami, dążąc do pełnego i jak najgłębszego jej wypełnienia na całej grubości płyt. Nadmiar zaprawy ściąga się i rozprowadza płynnym ruchem na całej długości spoiny. Tak wypełnione spoiny pozostawia się do stwardnienia powierzchni gipsu. W drugim etapie zaprawę z nowego zarobu ponownie nanosi się na spoinę i rozprowadza do uzyskania równej i gładkiej powierzchni. Ewentualne nierówności po wysuszeniu szlifować drobnziarnistym papierem ściernym.

Wykonanie spoinowania z użyciem taśmy

Zaprawę nałożyć bezpośrednio w przestrzeń pomiędzy sąsiadującymi płytami, dążąc do pełnego i jak najgłębszego jej wypełnienia na całej grubości płyt. W świeżo nałożoną masę wcisnąć taśmę (siatkową, papierową) lub flizelinę, tak aby dokładnie i bez fałd przylegała do podłoża. Powierzchnię taśmy pokryć cienką warstwą gipsu i pozostawić do stwardnienia. Po stwardnieniu gipsu nałożyć drugą warstwę o szerokości większej niż poprzednia. W przypadku spoinowania płyt z krawędziami docinanymi na budowie, w celu odpowiedniego zlicowania z powierzchnią płyt, szerokość drugiej warstwy powinna wynosić min. 40 mm. Ewentualne nierówności po wysuszeniu zeszlifować drobnziarnistym papierem ściernym.

Podczas wysychania spoiny zaleca się unikać bezpośredniego nasłonecznienia, przeciągów, intensywnego nagrzewania lub chłodzenia pomieszczeń oraz należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Zużycie

Średnio zużywa się ok. 0,50 kg na 1 mb połączenia płyt gipsowo-kartonowych. Zużycie zależy od grubości oraz kształtu i sposobu profilowania krawędzi płyt gipsowo-kartonowych.

Ważne informacje dodatkowe

- W przypadku płyt docinanych na budowie, montowanych jednowarstwowo lub w miejscach, w których warunki eksploatacji stwarzają możliwość powstawania dużych naprężeń (np. zabudowa poddaszy), zalecane jest wzmocnienie połączenia za pomocą taśmy z włókna szklanego, taśmy papierowej lub flizeliny.
- Zaprawę należy przygotowywać w czystych pojemnikach (resztki związanego gipsu skracają czas wiązania świeżej masy gipsowej).
- Płyt gipsowo-kartonowych nie można montować na podłożach narażonych na bezpośrednie działanie wilgoci.
- Wszystkie elementy stalowe, mogące stykać się z gipsem, powinny być zabezpieczone antykorozyjnie.
- Używać narzędzi ze stali nierdzewnej, które należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu.
- Należy chronić oczy i skórę. Przy bezpośrednim kontakcie z oczami skonsultować się z lekarzem. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Materiał należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Nieprzestrzeganie ww. zaleceń może mieć wpływ na parametry użytkowe produktu.

Opakowania

Worki papierowe: 10 kg

Paleta: 1000 kg w workach 10 kg

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wrz. z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2014-05-26