



www.atlas.2dkod.pl/467

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



Innowacyjne technologie

COLOR PROTECT – przedłuża trwałość koloru – zapobiega powstawaniu przebarwień i wykwitów, zwiększa odporność na zabrudzenia, promieniowanie UV oraz działanie olejów i detergentów; jednolitość koloru gwarantowana jest dzięki wyjątkowej jednorodności masy oraz równomiernemu rozproszeniu i rozrariu pigmentów.

0% NASIAĞLIWOŚCI – jest całkowicie wodoszczelna i odporna na działanie wilgoci – umożliwia uzyskanie bardzo trwałych spoin.

MYKO BARIERA – stwarza niesprzyjające warunki dla rozwoju grzybów i pleśni ze względu na niską nasiażliwość i odczyn kwaśno-zasadowy.

Przeznaczenie

Zalecana do okładzin narażonych na zaplamienie i częste mycie – jest łatwa do utrzymania w czystości – idealna na blaty kuchenne, do sklepów, garaży, kotłowni itp.

Służy do spoinowania okładzin w basenach, kabinach prysznicowych, pralniach – jest odporna na wodę i czynniki biologiczne.

Może być użyta do spoinowania okładzin na tarasach, balkonach, elewacjach – w porównaniu z fugami cementowymi ogranicza możliwość zawilgocenia podłoża pod okładzinami narażonymi na opady atmosferyczne.

Stanowi element linii ARTIS – kompletu produktów do wykańczania okładzin z płytek – wraz z odpowiadającymi jej kolorystycznie silikonem ARTIS, fugami cementowymi ARTIS i brokatowymi ARTIS STYLE oraz flizówkami.

Rodzaje podłoży – typowe podłoża mineralne, stabilne płyty drewnopochodne i g-k, podłoża wykonane w systemie ogrzewania podłogowego lub ściennego.

Rodzaj spoinowanych elementów – małego, średniego i dużego formatu; ceramiczne (glazura, terakota, gres), kamienne (kamień naturalny i aglomeraty), mozaika (ceramiczna i szklana), klinkier.

Właściwości

Posiada wysoką odporność chemiczną – na kwasy, czynniki agresywne, silne środki czyszczące; idealna do oczyszczalni ścieków, obór, mleczarni, rzeźni, myjni, akumulatorni, browarów, winiarni, rozlewni, laboratoriów itp.

Jest bezskurczowa.

Posiada bardzo wysoką wytrzymałość mechaniczną – tworzy wyjątkowo twardą spoinę, zalecaną do miejsc intensywnie użytkowanych; jest odporna na ścieranie, zarysowanie, pękanie oraz działanie wysokich i niskich temperatur.

6 kolorów – białe, bez pastelowe, jasnobezowe, beżowe, brązowe, szare – zgodnych z kolorystyką fug, silikonów i flizówek ATLAS.

FUGA EPOKSYDOWA ATLAS ARTIS

dwuskładnikowa zaprawa do spoinowania (1-10 mm)

- intensywne i trwałe kolory na lata
- wodoszczelna
- odporna na kwasy, plamy z tłuszczów, soków i sosów
- do kuchni, garaży, pralni i kotłowni
- do basenów i kabin prysznicowych



Dane techniczne

FUGA EPOKSYDOWA ATLAS ARTIS jest wyrobem składającym się z dwóch komponentów – A i B, które należy zmieszać przed zastosowaniem.

Komponent A to mieszanina żywicy epoksydowej ze specjalnie wyselekcjonowanymi kruszywami, wypełniaczami, barwnikami oraz dodatkami modyfikującymi i dekoracyjnymi. Komponent B to wysokiej jakości poliamidowy utwardzacz do żywic epoksydowych.

Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. 1,85 kg/dm ³
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	ok. 1,7 kg/dm ³
Min/max szerokość spoin	1 mm/10 mm
Temperatura przygotowania fugi oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +10 °C do +25 °C
Odporność na temperatury	od -30 °C do +90 °C
Czas mieszania składnika A	ok. 3 minut
Czas mieszania masy	ok. 3 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 30 minut
Czyszczenie	max. 10-20 minut
Ruch pieszy	ok. 24 godzin
Pełna wytrzymałość mechaniczna	po 14 dniach
Pełna wytrzymałość chemiczna	po 14 dniach

Zasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności.

Wymagania techniczne

Wyrób zgodny jest z PN-EN 13888:2010. Krajowa deklaracja Zgodności nr 01/12/2013 z dnia 05.12.2013.

PN - EN 13888:2010

Zaprawa na bazie żywic reaktywnych do spoinowania płytek ceramicznych.

Klasa	RG
Wytrzymałość na zginanie	≥ 30,0 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie	≥ 45,0 N/mm ²
Skurcz	≤ 1,5 mm/m
Absorpcja wody po 240 min	≤ 0,1 g
Odporność na ścieranie	≤ 250 mm ³

Spoinowanie płytek

Przygotowanie podłoża

Przed przystąpieniem do fugowania, spoiny należy starannie oczyścić z kurzu oraz wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń. Szczeliny między płytkami powinny być jednakowej głębokości, dlatego w trakcie układania płytek trzeba na bieżąco usuwać z nich nadmiar zaprawy klejącej. Spoinowanie okładziny można rozpocząć dopiero po stwardnieniu zaprawy klejącej użytej do jej przyklejenia, nie wcześniej niż po 24

godzinach. W przypadku zastosowania kleju ATLAS MIG 2 lub ATLAS PLUS EXPRESS, spoinowanie płytek można rozpocząć już po upływie 4 godzin. Bezpośrednio przed przystąpieniem do fugowania powierzchni płytek należy oczyścić wilgotną gąbką, a także lekko zwilżyć same spoiny w celu ograniczenia i wyrównania chłonności.

Przygotowanie fugi

Fuga epoksydowa dostarczana jest jako zestaw składający się z dwóch komponentów: masy (A) i utwardzacza (B), w proporcjach właściwych do mieszania. **Wszelkie prace związane z przygotowaniem oraz aplikacją fugi należy prowadzić w temperaturze od +10 °C do +25 °C.** Przygotowanie fugi należy rozpocząć od dokładnego (ok. 3 minut) wymieszania masy (A). Następnie należy wlać utwardzacz (B) z butelki do wiaderka z masą (A). Buteleczką powinna być ustawiona pionowo do dołu, a utwardzacz powinien wylewać się swobodnie aż do samoistnego przerwania strumienia. Pozostała na ściankach butelki ciecz stanowi naddatek, którego nie należy wlewać do masy. Następnie należy mieszać składniki ok. 3 minut. Zaleca się również, aby w trakcie mieszania poruszać mieszadłem w kierunku od dołu do góry. W efekcie powinno uzyskać się masę o półpłynnej konsystencji i jednorodnej barwie (przy pomocy szpachli należy upewnić się czy na ściankach i na dnie nie pozostały źle rozmieszane fragmenty). Do tego celu należy użyć mieszadła wolnoobrotowego (ok. 600 obr./min). Przygotowaną masę wykorzystywać trzeba w ciągu ok. 30 minut. **Uwaga: przygotowanej masy nie należy podgrzewać w wiadrze z ciepłą wodą celem jej upłynnienia i ułatwienia nakładania.**

Spoinowanie

Masę należy wciskać w szczeliny dokładnie i głęboko za pomocą pacy gumowej. Nadmiar masy trzeba usunąć tą samą pacą, prowadząc ją ukośnie pod kątem 45° do krawędzi płytek. Jeżeli przy spoinowaniu fug na ścianach nastąpi lekkie wypływanie fugi, należy przerwać aplikację i rozpocząć ją ponownie po upływie 5-10 minut.

Czyszczenie

Resztki fugi pozostałe na powierzchni okładziny trzeba niezwłocznie usunąć (nie później niż po 20 minutach) za pomocą twardej gąbki nasączonej zimną wodą. Następnie spoiny i płytki należy przemyć gąbką celulozową (żółta, ciętą z balotu), zmoczoną i dobrze wyciśniętą. Gąbkę należy często płukać a wodę wielokrotnie wymieniać. Jeżeli po 24 godzinach na płytkach pojawi się nalot, należy usunąć go ciepłą wodą z dodatkiem detergentu lub spiritusu.

Użytkowanie okładziny

Ruch pieszy po płytkach spoinowanych lub przyklejanych może nastąpić po 24 h.

Zużycie

Zużycie fugi zależne jest od szerokości i głębokości spoin oraz wymiarów płytek. Dla danej powierzchni można je wyliczyć ze wzoru:

$$z = (a1+a2)/(a1 \times a2) \times S \times b \times c \times g$$

gdzie:

- z – ilość potrzebnej fugi [kg]
- a1 i a2 – szerokość i długość płytki [m]
- S – powierzchnia fugowania [m²]
- b – głębokość spoiny [m]
- c – szerokość spoiny [m]
- g – gęstość gotowej spoiny [kg/m³] – dla FUGI EPOKSYDOWEJ ATLAS ARTIS wynosi g = 1750

Przykładowe wartości zużycia wynoszą:

Wymiar płytki	Szerokość spoiny	Głębokość spoiny	Zużycie
0,02 m x 0,02 m	0,002 m (2,0 mm)	0,002 m (2,0 mm)	ok. 0,7 kg/m ²
0,1 m x 0,1 m	0,003 m (3,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,8 kg/m ²
0,15 m x 0,15 m	0,003 m (3,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,53 kg/m ²
0,30 m x 0,30 m	0,004 m (4,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,37 kg/m ²

Ważne informacje dodatkowe

- Przed fugowaniem całej okładziny należy wykonać próbne spoinowanie na niewielkim jej fragmencie (najlepiej na odpadzie płytki) i przeprowadzić kontrolne czyszczenie w celu określenia wpływu fugi na użyty rodzaj płytek.
- Na jednej powierzchni stosować wyłącznie fugę o tej samej dacie produkcji i numerze partii.
- Świeżą fugę chronić przed temperaturami poniżej +5 °C oraz opadami aż do pełnego utwardzenia.
- Silikony i fugi produkowane są na bazie różnych rodzajów spoiw, dlatego różnią się gładkością i stopniem połysku. Te czynniki w sposób naturalny wpływają na odcień koloru dla każdego rodzaju wyrobu.
- Po upływie ok. 4 godzin, w temperaturze +20 °C usunięcie resztek fugi możliwe jest tylko poprzez czyszczenie mechaniczne.
- W spoinach znajdujących się w miejscach szczególnych okładziny (narożniki zewnętrzne i wewnętrzne, dylatacje) należy stosować listwy FIZÓWKI ATLAS lub materiały trwale elastyczne, np. silikon ATLAS ARTIS.
- Narzędzia czyścić wodą, tuż po użyciu. Późniejsze oczyszczenie jest bardzo trudne, możliwe tylko mechanicznie.
- Produkt drażniący. Fuga zawiera składniki epoksydowe. Utwardzacz fugi ma charakter alkaliczny. Działa drażniąco na oczy i skórę. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Działa szkodliwie na organizmy wodne, może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Przechowywać pod zamknięciem i chronić

przed dziećmi. Zanieczyszczoną skórę przemyć natychmiast dużą ilością wody. Unikać zanieczyszczenia skóry i oczu. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. Unikać zrzutów do środowiska. Postępować zgodnie z instrukcją lub Kartą Charakterystyki. W przypadku awarii lub jeśli się źle poczujesz, niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – jeżeli to możliwe, pokaż etykietę.

- Okres przechowywania wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Fugę przewozić i składować w szczelnie zamkniętych, oryginalnych opakowaniach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach), w temp. +10 °C do +25 °C.

Opakowania

Wiaderka plastikowe 2 kg. W wiaderkach znajdują się 2 torebki z komponentem A (2 x 0,93 kg) oraz 2 butelki zawierające komponent B (2 x 0,07 kg).

Wiaderka plastikowe 5 kg. W wiaderkach znajdują się 2 torebki z komponentem A (2 x 2,33 kg) oraz butelka zawierająca komponent B (2 x 0,17 kg).

TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ FUGI EPOKSYDOWEJ ATLAS ARTIS				
ODCZYNNIK	STĘŻENIE	ODDZIAŁYWANIE W TEMP. 20°C		
		KONTAKT KRÓTKO-TRWAŁY	KONTAKT STAŁY	
KWASY NIEORGANICZNE	SOLNY	35%	✓	—
		10%	✓	•
	SIARKOWY	36%	✓	•
		10%	✓	•
	FOSFOROWY	50%	✓	—
		10%	✓	—
AZOTOWY	20%	✓	•	
	5%	✓	•	
	OCTOWY	10%	✓	—
		5%	✓	—
2,5%		✓	•	
CHLOREK WAPNIA	MLEKOWY	10%	✓	—
		5%	✓	—
		2,5%	✓	•
	WODOROTLENEK SODU	20%	✓	•
		10%	✓	•
ALKALIA I SOLE	AMONIAK	25%	✓	✓
		10%	✓	✓
	CHLOREK SODU	roztwór nasycony	✓	✓
		CHLOREK WAPNIA	20%	✓
PALIWA I OLEJE	BENZYNA	✓	•	
	OLEJ SILNIKOWY	✓	✓	
	OLEJ OPAŁOWY	✓	✓	
ROZPUSZCZALNIKI	ACETON	✓	—	
	KSYLEN	✓	•	
	GLIKOL ETYLENOWY	✓	✓	
	GLICERYNA	✓	✓	
	BENZYNA LAKOWA	✓	✓	
	PŁYN DO ZMYWANIA	✓	✓	
SUBSTANCJE SPOŻYWCZE	OCET	✓	—	
	WÓDKA	✓	✓	
	SPIRYTUS	✓	•	
	PIWO	✓	✓	
	WINO	✓	✓	
	SOK JABŁKOWY	✓	✓	
	SOK WIŚNIOWY	✓	✓	
	CUKIER (roztwór nasycony)	✓	✓	
	OLEJ ROŚLINNY	✓	✓	

- ✓ całkowicie odporny
- częściowo odporny
- nieodporny

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2014-05-27

