



<http://www.atlas.com.pl/pl/p2D/id/2181>

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu

G2FT

WYRÓB ZGODNY
Z NORMĄ EUROPEJSKĄ



NAWET DO
MEGA FORMATÓW



FUGOWANE
JUŻ PO 2 h



GRUBOŚĆ
WARSTWY



APLIKACJA
DO +35°C



DO WEWNĄTRZ
I NA ZEWNĄTRZ



NA SŁĄCZY
I PODŁOGI



MROZO-
WOODOODPORNY



GRUBOŚĆ
WARSTWY



www.programfachowiec.pl

Unikalna technologia żelowa

W kleju ATLAS GEOFLEX EXPRESS zastosowano innowacyjną technologię żelu krzemianowego. Żel krzemianowy posiada wyjątkową zdolność do wiązania wody. Akumulacja części wody zarobowej zapewnia pełną hydratację cementu, niezależnie od rodzaju przyklejanej okładziny. Dzięki odpowiedniej gospodarce wodą, która jest konieczna do zakończenia procesu wiązania, klej żelowy gwarantuje pełną przyczepność do podłoża o różnym stopniu chłonności.

Wykorzystanie technologii żelu krzemianowego to następujące korzyści:

- możliwość przyklejenia okładzin każdego typu, zarówno nasiąkliwych jak i nienasiąkliwych,
- możliwość optymalnego dostosowania konsystencji kleju do indywidualnych preferencji wykonawcy i potrzeb wynikających z konkretnego zastosowania, poprzez dozowanie wody w zakresie znacznie szerszym niż w przypadku klejów tradycyjnych,
- uzyskanie pełnego rozpliwu kleju pod płytami, co poprawia przyczepność i trwałość zamocowania, szczególnie w zastosowaniach zewnętrznych,
- bezpieczne przyklejanie okładzin na podłożach narażonych na bezpośrednie nasłonecznienie (o ile temperatura nie przekroczy wartości dopuszczalnej), zarówno w trakcie prac glazurniczych, jak i podczas wiązania zaprawy klejącej.

Właściwości

ATLAS GEOFLEX produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw oraz specjalnie dobranych środków modyfikujących: naturalnych i syntetycznych.

Szybkosprawność - zastosowanie w kleju cementu szybkosprawnego umożliwia uzyskanie bardzo szybkich przyrostów przyczepności i wytrzymałości, zwłaszcza w początkowym okresie (pierwsze 2-3 godziny) od momentu przyklejania płytek. Umożliwia to wejście na płytki oraz fugowanie już po 2 godzinach od przyklejania płytek - klej jest także rekomendowany do szybkich napraw okładzin ceramicznych (np. na balkonach, tarasach, itp.)

Szeroki zakres grubości warstwy kleju (2-15 mm) pozwala na:

- cienkowarstwowe przyklejenie okładzin na równym podłożu,
- cienkowarstwowe przyklejanie okładzin na nierównym podłożu, poprzedzone szpachlowaniem wyrównującym,
- grubowarstwowe przyklejanie okładzin na nierównym podłożu, bez konieczności szpachlowania wyrównawczego.

Brak spływu okładziny - daje możliwość klejenia okładziny „od góry”, bez konieczności jej podparcia na etapie montażu.

Brak osiadania płytek podczas wiązania - nie występuje osiadanie płytek podczas wiązania, dzięki czemu można kontynuować przerwane prace okładzinowe, bez obawy obniżenia poziomu doklejaných płytek (po ich związaniu).

Jest niewrażliwy na zmienne warunki atmosferyczne - umożliwia szybkie i bezpieczne zrealizowanie prac okładzinowych w różnych warunkach atmosferycznych. Szybkie uzyskanie parametrów użytkowych przez klej ogranicza możliwość uszkodzenia okładzin realizowanych na zewnątrz budynku, na etapie montażu.

ATLAS GEOFLEX EXPRESS

klej żelowy szybkowiązący wysokoelastyczny 2-15 mm

- do szybkich prac - wejście na płytki już po 2 godzinach
- możliwość fugowania już po 2 h
- montaż płytek ceramicznych i kamiennych, gresu, mozaiki
- do użycia w ciągach komunikacyjnych, łazienkach, na balkonach i tarasach
- idealny rozpliw i brak spływu nawet przy dużych formatach
- na trudne podłoża m.in.: stare płytki, lastryko, płyty g-k, hydroizolacje, ogrzewanie podłogowe, beton i OSB
- szeroki zakres wody zarobowej - dostosowanie konsystencji do potrzeb aplikacyjnych
- do szpachlowania, klejenia cienko- i grubowarstwowego
- możliwość aplikacji w zakresie temperatur od +5 °C do +35 °C

Przeznaczenie

| RODZAJE PRZYKLEJANYCH PŁYTEK | |
|---|---|
| glazura | + |
| terakota | + |
| gres porcelanowy | + |
| gres laminowany | stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX |
| okładziny z kamienia naturalnego (granit, marmur, trawertyn, sjenit, łupek, itp.) | wykonać test aplikacyjny* |
| klinkier | + |
| kamionka | + |
| mozaika ceramiczna | + |
| mozaika szklana | wykonać test aplikacyjny* |
| płytki szklane, barwione, drukowane, itp. | wykonać test aplikacyjny* i sprawdzić zalecenia producenta płytek |
| płytki betonowe / z zaprawy cementowej | + |
| płyty kompozytowe | stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX |
| panele izolacyjne i dźwiękochłonne | stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX |

*opis testu aplikacyjnego znajduje się w akapicie Ważne informacje dodatkowe



ATLAS WSPIERA FACHOWCÓW

FORMATY PRZYKLEJANYCH ELEMENTÓW

| | |
|---|------------------------------------|
| mały, średni i duży format płytek ($\leq 0,25 \text{ m}^2$) i długość dłuższego boku $\leq 100 \text{ cm}$ | + |
| wielki format płytek ($> 0,25 \text{ m}^2$) | stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX |
| płyty typu slim | stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX |

RODZAJE OBIEKTÓW

| | |
|--|------------------------------------|
| budownictwo mieszkaniowe | + |
| obiekty użyteczności publicznej, oświatowe, biurowe, służby zdrowia | + |
| budownictwo handlowe i usługowe | + |
| budynki kultu religijnego | + |
| budownictwo przemysłowe i garaże wielopoziomowe | stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX |
| magazyny przemysłowe | stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX |
| budownictwo komunikacyjne | stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX |
| obiekty SPA | stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX |

MIEJSCE MONTAŻU

| | |
|---|------------------------------------|
| powierzchnie o niskim natężeniu ruchu | + |
| powierzchnie o średnim natężeniu ruchu | + |
| powierzchnie o dużym natężeniu ruchu | + |
| kuchnia, łazienka, pralnia, garaż (w budownictwie indywidualnym) | + |
| tarasy | + |
| balkony, loggie | + |
| zewnątrzne schody płytowe | + |
| zewnątrzne schody belkowe, np. wspornikowe | stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX |
| ciągi komunikacyjne | + |
| elewacje (w tym na systemach ociepleń) | stosować ATLAS PLUS |
| okładziny cokołów budynków | + |
| zbiorniki technologiczne, baseny, fontanny, jakuzzi, balneotechnologia (bez stosowania agresywnych środków chemicznych) | stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX |
| zbiorniki na wodę pitną | stosować ATLAS PLUS |
| sauny | stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX |
| natryski, myjnie, pomieszczenia zmywane dużą ilością wody | + |

RODZAJ PODŁOŻA - standardowe

| | |
|---|---|
| posadzki i podkłady cementowe | + |
| podkłady anhydrytowe | + |
| tynki cementowe, cementowo-wapienne | + |
| tynki gipsowe | + |
| mury z betonu komórkowego | + |
| mury z cegły lub pustaków silikatowych | + |
| mury z cegły lub pustaków ceramicznych | + |
| mury z bloczków gipsowych (tylko w przypadku cienkiej spoiny lub po otynkowaniu) | + |

RODZAJ PODŁOŻA POD PŁYTKI - trudne

| | |
|---|------------------------------------|
| beton | + |
| lastryko | + |
| mineralne, dyspersyjne i reaktywne powłoki uszczelniające | + |
| podkłady suche z płyt gipsowych | + |
| podkłady podłogowe (cementowe lub anhydrytowe) z zatopionym ogrzewaniem, wodnym lub elektrycznym | + |
| podkłady podłogowe z matą grzewczą zatapianą w kleju | + |
| tynki z ogrzewaniem podtynkowym | + |
| płyty gipsowo-kartonowe | + |
| płyty gipsowo-włóknowe | + |
| płyty cementowo-włóknowe | + |
| istniejące okładziny ceramiczne lub kamienne (płytką na płytkę) | tylko wewnątrz |
| lakiery żywiczne do betonu związane z podłożem | + |
| dyspersyjne, olejne powłoki malarskie związane z podłożem | + |
| podłogi z desek (grubość $> 25 \text{ mm}$) | stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX |
| płyty OSB/3, płyty OSB/4 oraz wiórowe na podłodze (grubość $> 25 \text{ mm}$) | + |
| płyty OSB/3, płyty OSB/4 oraz wiórowe na ścianie (grubość $> 18 \text{ mm}$) | + |
| powierzchnie metalowe i stalowe | stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX |
| powierzchnie z tworzyw sztucznych | stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX |

Klej ATLAS GEOFLEX EXPRESS służy również do szpachlowania wyżej wymienionych podłoży standardowych i trudnych.



Dane techniczne

| | |
|---|---|
| Gęstość nasypowa | ok. 1,4 g / cm ³ |
| Proporcje mieszania (woda / sucha mieszanka) | 0,24 ÷ 0,30 l / 1 kg 6,0 ÷ 7,5 l / 25 kg |
| Min. /max. grubość kleju | 2 mm ÷ 15 mm |
| Temperatura przygotowania kleju oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac | od +5 °C do +35 °C |
| Czas dojrzewania | 5 minut |
| Żywotność (czas gotowości do pracy)* | ok. 45 minut (proporcje mieszania 0,24 l / kg) ok. 75 minut (proporcje mieszania 0,3 l / kg) |
| Czas otwarty pracy* | min. 20 minut |
| Korygowalność* | 10 minut |
| Wchodzenie na płytki ** | po ok. 2 godzinach |
| Spoinowanie** | po ok. 2 godzinach |
| Obciążenie ruchem pieszym** | po ok. 2-6 godzinach |
| Pełne obciążenia eksploatacyjne – ruch kołowy** | po ok. 24 godzinach |
| Uruchamianie ogrzewania podłogowego** | po 7 dniach |

* czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności.

** czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności, przy warstwie kleju o grubości do 5 mm. W niższych temperaturach i przy większych grubościach kleju mogą ulegać wydłużeniu. Składowanie produktu w otwartym opakowaniu może wpływać na wydłużenie czasu wiązania.

Wymagania techniczne

Wyrób spełnia wymagania PN-EN 12004+A1:2012 - C2FT - klej do płytek, cementowy o podwyższonych parametrach, szybkowiązący, o zmniejszonym spływie, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz, na ściany i podłogi.

| | |
|---|--|
| ATLAS GEOFLEX EXPRESS (2020) Deklaracja właściwości użytkowych 229/CPR EN 12004:2007+A1:2012 (PN-EN 12004+A1:2012) | |
| Zamierzone zastosowanie: wszelkie układanie płytek wewnątrz i na zewnątrz | |
| Reakcja na ogień | A1/A1 _f |
| Wytrzymałość złącza wyrażona jako: - przyczepność początkowa - przyczepność wczesna | $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$ $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ |
| Trwałość złącza w warunkach kondycjonowania / starzenia termicznego wyrażona jako: - przyczepność po starzeniu termicznym | $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$ |
| Trwałość złącza w warunkach działania wody/wilgoci wyrażona jako: - przyczepność po zanurzeniu w wodzie | $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$ |
| Trwałość złącza w warunkach cykli zamrażania-rozmrażania wyrażona jako: - przyczepność po cyklach zamrażania i rozmrażania | $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$ |

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

stabilne – dostatecznie nośne, odporne na odkształcenia, pozbawione substancji obniżających przyczepność i wysezonowane.

równe – maksymalna grubość kleju to 15 mm, do wyrównywania podłoża przy większych nierównościach można stosować np. zaprawę wyrównującą ATLAS ZW 330, podkłady podłogowe ATLAS SMS, SAM lub POSTAR.

oczyszczone – z warstw mogących osłabić przyczepność kleju, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Podłoże pokryte glonami, grzybami itp., należy oczyścić i zabezpieczyć preparatem ATLAS MYKOS NR 1 lub ATLAS MYKOS PLUS,

zagruntowane

- ATLAS UNI-GRUNT, ATLAS UNI-GRUNT ULTRA lub ATLAS UNI-GRUNT PLUS – gdy podłoże ma nadmierną lub niejednorodną chłonność,
 - ATLAS GRUNTO-PLAST – gdy podłoże ma niską chłonność lub pokryte jest warstwami ograniczającymi przyczepność,
 - ATLAS ULTRAGRUNT – gdy płytki będą mocowane na podłożach krytycznych.

zaizolowane – w przypadku układania płytek na powierzchniach, które są narażone na oddziaływanie wody:

- ATLAS WODER E - możliwość montażu okładziny po 2 godzinach dla izolacji przeciwwilgociowych i po 4 godzinach dla izolacji przeciwwodnych,
 - ATLAS WODER W, ATLAS WODER S - możliwość montażu okładziny po 24 godzinach,
 - ATLAS WODER DUO - możliwość montażu okładziny po 12 godzinach,
 - ATLAS WODER DUO EXPRESS - możliwość montażu okładziny po 3 godzinach,

Szczegółowe wskazania dotyczące przygotowania podłoża, w zależności od jego rodzaju znajdują się w tabeli na stronie następniej.

Przyklejanie okładziny

Przygotowanie kleju

Zawartość worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać mieszarką wolnoobrotową z mieszadłem do zapraw, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Następnie klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w czasie opisanym w tabeli Dane techniczne.

Nanoszenie kleju

Najpierw należy wcierać cienką warstwę kleju w podłoże, a następnie nałożyć grubszą warstwę kleju, od razu profilując pacą zębatą. Zaleca się, aby pacę zębatą prowadzić możliwie w jednym kierunku. Na ścianach, zaleca się wyprofilowanie kleju w kierunku pionowym.

Przyklejanie okładziny

Po rozprowadzeniu u podłożu, klej zachowuje swoje właściwości przez około 20 minut (w temperaturze ok. 23 °C i 55% wilgotności). W tym czasie należy przyłożyć do niego płytkę i dokładnie docisnąć. Powierzchnia styku płytki z klejem powinna być równomierna i możliwie jak największa - min. 2/3 powierzchni płytki. W przypadku płytek układanych na podłogach oraz okładzin wykonywanych na zewnątrz zaleca się, aby powierzchnia sklejenia była całkowita (w razie potrzeby stosować metodę kombinowaną polegającą na nanoszeniu zaprawy klejącej na podłoże i na spodnią powierzchnię płytki). Nadmiar kleju pojawiający się w spoinach przy dociskaniu płytek należy na bieżąco usuwać.

Należy zachować szerokość spoin zależnie od wielkości płytek i warunków eksploatacji (informacje podane w Kartach Technicznych fug ATLAS).

Korygowanie położenia płytki

Położenie płytki można korygować, delikatnie poruszając ją w płaszczyźnie sklejenia. Można to czynić przez około 10 minut od momentu jej docięnięcia (w temperaturze ok. 23 °C i 55% wilgotności).

Fugowanie i użytkowanie okładziny

Do spoinowania okładzin rekomendowane jest użycie zapraw ATLAS. Wchodzenie na okładzinę i rozpoczęcie fugowania możliwe jest po około 2 godzinach od przyklejenia płytek. Dylatacje pomiędzy płytkami, spoiny wzdłuż narożników ścian, szczeliny przy urządzeniach sanitarnych należy wypełnić ATLAS SILIKONEM ELASTYCZNYM lub ATLAS SILIKONEM SANITARNYM SILTON S.



Szczegółowe wskazania dotyczące przygotowania podłoża, w zależności od jego rodzaju.

| Rodzaj podłoża | Sposób postępowania |
|--|---|
| Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe ATLAS POSTAR 80, ATLAS SMS 15 lub SMS 30 | Sezonowanie minimum 24 godziny; optymalna wilgotność ≤ 4% wagowo. |
| Nowo wykonywany cementowy podkład podłogowy ATLAS POSTAR 20 | Sezonowanie minimum 2 dni; optymalna wilgotność ≤ 4% wagowo. |
| Pozostałe podkłady cementowe | Sezonowanie minimum 28 dni; optymalna wilgotność ≤ 4% wagowo. Zagruntować ATLAS UNI-GRUNT, ATLAS UNI-GRUNT ULTRA lub ATLAS UNI-GRUNT PLUS. |
| Podkłady anhydrytowe ATLAS SAM 100, SAM 150, SAM 200 lub SAM 500 | Sezonowanie minimum 2-3 tygodnie; optymalna wilgotność < 0,5 % wagowo. Zagruntować ATLAS UNI-GRUNT, ATLAS UNI-GRUNT ULTRA lub ATLAS UNI-GRUNT PLUS. Jeżeli w czasie wysychania podkładu pojawił się biały nalot powierzchniowy, należy go usunąć mechanicznie przez szlifowanie, a następnie całą powierzchnię odkurzyć. Szlifowanie podkładu przyspiesza proces jego schnięcia. |
| Podkłady cementowe i anhydrytowe z ogrzewaniem podłogowym (podkłady grzewcze) | Przed przyklejaniem okładziny muszą być odpowiednio wygrzane i zagruntowane ATLAS UNI-GRUNT, ATLAS UNI-GRUNT ULTRA lub ATLAS UNI-GRUNT PLUS. |
| Lastryko | Powierzchnię dokładnie odtłuścić, a w przypadku lastryka pastowanego należy usunąć wierzchnią jego część lub całość i wykonać nowy podkład. Zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT. |
| Mury z cegły lub pustaków silikatowych, ceramicznych lub betonu komórkowego | Wymagane wykonanie warstwy wyrównawczej (tynku). Przyklejanie bezpośrednio na nieotynkowany mur jest możliwe jedynie w przypadku odpowiedniej tolerancji wymiarowej podłoża. W takim przypadku konieczne jest wykonanie ściany na pełną spoinę (lub uzupełnienie spoinowania), a także naprawa ewentualnych ubytków i nierówności z zastosowaniem gotowych zapraw. Zagruntować ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT ULTRA. |
| Tynki cementowe i cementowo-wapienne z gotowych zapraw ATLAS | Czas sezonowania minimum 3 dni* na każdy cm grubości; optymalna wilgotność ≤ 4% wagowo. |
| Pozostałe tynki cementowe i cementowo-wapienne | Czas sezonowania minimum 7 dni*. Zagruntować ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT ULTRA. |
| Tynki gipsowe | Zagruntować ATLAS UNI-GRUNT PLUS. Jeśli tynk gipsowy jest wykonany w pomieszczeniu mokrym wówczas należy go starannie zabezpieczyć przed wpływem wilgoci. Gdy oddziaływanie wilgoci na tynk może mieć postać krótkotrwałego lub średniego opryskiwania wodą, wówczas tynk gipsowy należy pokryć preparatem zwiększającym odporność na przenikanie wilgoci, np. ATLAS GRUNTO-PLAST. W środowisku jeszcze bardziej narażonym na wilgoć, konieczne jest wykonanie szczelnej powłoki wodoodpornej, np. ATLAS WODER E. |
| Podłoża wyrównywane zaprawą ATLAS ZW 330 | Sezonowanie min. 5 godzin przy grubości warstwy wyrównawczej 5 mm Sezonowanie min. 10 godzin przy grubości warstwy wyrównawczej 10 mm Sezonowanie min. 20 godzin przy grubości warstwy wyrównawczej 20 mm Sezonowanie min. 48 godzin przy grubości warstwy wyrównawczej powyżej 20 mm |
| Podłoża betonowe | Czas sezonowania minimum 21 dni; optymalna wilgotność < 4% wagowo. Bezwzględnie oczyścić z pozostałości separatorów szalowania szalunkowych i innych substancji mogących powodować pogorszenie przyczepności. Zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT. Braki, wykruszenia i inne ubytki, należy uzupełnić zaprawami ATLAS TEN-10 lub ATLAS ZW 330. |
| Powłoki z farby olejnej i lakiery żywiczne | Powłoki o niskiej przyczepności do podłoża usunąć mechanicznie. Powłoki stabilne, dobrze zespolone z podłożem: przeszlifować, odkurzyć; powłoki olejne zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT. Szpachlówki gipsowe, na bazie których wykonywano wyrównanie podłoża usunąć. |
| Płyty OSB, płyty wiórowe i posadzki z desek - układ warstw powinien być zaprojektowany i wykonany w sposób uniemożliwiający deformację, mogącą doprowadzić do zniszczenia okładziny. | - sprawdzić rodzaj zastosowanych płyt, na podłogach mogą być stosowane płyty OSB/3 i OSB/4 (wg PN-EN 300:2007) o grubości minimum 25 mm, na okładziny ścienne min. 18 mm, - sprawdzić stabilność poszycia na konstrukcji nośnej, płyty nie mogą klawiszować pod wpływem obciążeń eksploatacyjnych, w razie konieczności dokreślić dodatkową, usztywniającą warstwę płyt, - powierzchnię zmatowić przy użyciu papieru ściernego granulatury 40-60, - oczyścić powierzchnię z powstałego pyłu, - nałożyć warstwę folii w płynie ATLAS WODER W lub WODER E - w celu ochrony płyty przed wilgocią lub zwiększenia przyczepności kleju, - zastosować preparat gruntujący ATLAS ULTRAGRUNT - w celu zwiększenia przyczepności (alternatywnie, gdy nie jest stosowana folia w płynie) |
| Istniejące okładziny z płytek ceramicznych lub kamiennych (tylko wewnątrz) | - sprawdzić przyczepność istniejącej okładziny do podłoża poprzez ostukanie; pojedyncze płytki okładziny odspojone od podłoża bezwzględnie usunąć, - powierzchnie płytek dokładnie umyć i odtłuścić, - płytki szklifowane zmatowić szlifierką z tarczą diamentową, - powierzchnię oczyścić z pyłu, - zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT. |

*) czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 20 °C i 50 % wilgotności.



Przykładowy cykl technologiczny wykonywania okładziny

| ETAP (kolejna warstwa) | PRODUKT | Sezonowanie warstwy przed wykonaniem kolejnego etapu* |
|------------------------|--|---|
| Wyrównanie podłoża | zaprawa ATLAS ZW 330 | ok. 5 godzin |
| | podkład ATLAS POSTAR 80 podkład ATLAS SMS 15 podkład ATLAS SMS 30 | ok. 1 dzień |
| | podkład ATLAS POSTAR 20 | ok. 2 dni |
| | podkład ATLAS POSTAR 10 podkład ATLAS SAM 100 | ok. 14 dni |
| | podkład ATLAS POSTAR 100 podkład ATLAS POSTAR 40 podkład ATLAS SAM 150 podkład ATLAS SAM 200 podkład ATLAS SAM 500 | ok. 21 dni |
| Hydroizolacja** | ATLAS WODER E ATLAS WODER S ATLAS WODER W ATLAS WODER DUO ATLAS WODER DUO EXPRESS | ok. 2 godziny ok. 24 godziny ok. 24 godziny ok. 12 godzin ok. 3 godziny |
| Przyklejanie płytek | ATLAS GEOFLEX EXPRESS | ok. 3 godzin |
| Spoinowanie płytek | zaprawy do fugowania ATLAS | - |

* szczegółowe uwarunkowania dotyczące sezonowania znajdują się w Kartach Technicznych odpowiednich produktów

**w układach bez hydroizolacji, szare wiersze tabeli należy pominąć

Zużycie

Podane w tabeli średnie wielkości zużycia kleju odnoszą się do aplikacji na równym podłożu. Nierówności podłoża zwiększają zużycie jednostkowe zaprawy klejącej.

| Rozmiar płytek [cm] | Miejsce aplikacji | Zalecana wielkość pacy [mm] | Wielkość zużycia [kg/m ²] |
|--|-------------------|-----------------------------|---------------------------------------|
| 2 x 2 | ściana | 4 | 1,3 |
| | posadzka | 4 | 1,3 |
| 10 x 10 | ściana | 4 | 1,3 |
| | posadzka | 6 | 2,0 |
| 15 x 60 | ściana | 6 | 2,0 |
| | posadzka | 8 | 2,5 |
| 20 x 25 | ściana | 6 | 2,0 |
| | posadzka | 8 | 2,5 |
| 25 x 40 | ściana | 6 | 2,0 |
| | posadzka | 8 | 2,5 |
| 30 x 30 | ściana | 6 | 2,0 |
| | posadzka | 8 | 2,5 |
| 30 x 60 | ściana | 8 | 2,5 |
| | posadzka | 10 | 3,0 |
| 40 x 40 | ściana | 8 | 2,5 |
| | posadzka | 10 | 3,0 |
| 50 x 50 | ściana | 8 | 2,5 |
| | posadzka | 10 | 3,0 |
| płytki typu deska*, np. 20 x 90 lub 15 x 100 | ściana | 8 | 2,5 |
| | posadzka | 10 | 3,0 |

* dla płytek typu deska rekomendowane jest zastosowanie metody kombinowanej układania płytek

W przypadku stosowania tzw. metody kombinowanej, zużycie kleju wzrośnie. W przypadku klejenia okładzin na podłogach, przy zastosowaniu pacy 12 mm z zębem półokrągłym (konsystencja upłynniona 7,5 l wody/25 kg zaprawy) - zużycie 4,6 kg/m².

Opakowania

| Opakowanie jednostkowe |
|------------------------|
| worek foliowy 25 kg |
| worek foliowy 22,5 kg |
| torba alubag 5 kg |

Ważne informacje dodatkowe

Rozplywność pod płytką uzyskuje się przy zastosowaniu wody zarobowej w ilości z górnej części przedziału proporcji mieszania, czyli około 0,3 l na 1 kg suchej mieszanki. Brak spływu uzyskuje się przy zastosowaniu wody zarobowej w ilości z dolnej części przedziału proporcji mieszania, czyli około 0,24 l na 1 kg suchej mieszanki.

Podczas wykonywania okładziny na tarasie podkład powinien być podzielony dylatacjami na pola o wymiarach max. 3 x 3 m. Istnieje możliwość zwiększenia wielkości pól dylatacji podkładu do 25 m² pod warunkiem wykonania dylatacji wymuszonych w samej okładzinie (zalecane min. 4 pola okładziny, każde o powierzchni do 9 m²). Przy wykonywaniu pól dylatacyjnych należy przestrzegać wymagania, aby proporcja krótszego boku do boku dłuższego mieściła się w zakresie 1:1 – 1:2. Dylatacje wypełnić silikonem ATLAS SILIKONEM ELASTYCZNYM lub ATLAS SILIKONEM SANITARNYM SILTON S. Dylatacje podkładu przenieść na okładzinę. Klej musi wypełniać całą przestrzeń między płytką a podłożem.

Wszystkie wskazane czasy przerw technologicznych, parametry techniczne produktu, itp. odnoszą się do normowych warunków wiązania, tj. w temperaturze: +23°C (+/-2°), przy wilgotności względnej: 55% (+/- 5%). W innych warunkach ciepłno-wilgotnościowych wskazane czasy mogą ulegać zmianie.

Nie należy moczyć płytek przed przyklejaniem. Przy ustalaniu grubości kleju pod przyklejaną okładziną, należy uwzględnić geometryczne odchylenia kształtu płytek, np. zwichrowania płaszczyzny.

Przed mocowaniem płytek z kamienia naturalnego lub elementów szklanych, konieczne jest wykonanie testu aplikacyjnego. W tym celu należy przykleić do podłoża jedną płytkę. Powierzchnia sklejenia powinna wynosić ok. 60% (pozostała powierzchnia płytki nie powinno mieć kontaktu z klejem). Po 2-3 dniach należy ocenić wygląd płytki. Wynik testu można uznać za pozytywny, jeśli na powierzchni płytki nie wystąpiły różnice w odcieniach pomiędzy obszarami stykającymi się i nie stykającymi się z klejem.

Czas otwarty - od naniesienia kleju na podłoże do przyłożenia do niego płytek - jest ograniczony. Aby sprawdzić czy możliwe jest jeszcze przyklejanie płytek, zaleca się przeprowadzenie prostego testu. Polega on na przyciśnięciu palców ręki do nałożonego kleju. Jeżeli klej pozostaje na palcach, wówczas można przyklejać płytki. Gdy klej nie przykleja się do palców, należy usunąć go z podłoża i nanieść nową warstwę.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu kleju. Trudne do usunięcia resztki związanego kleju zmywać środkiem ATLAS DO USUWANIA OSADÓW ORAZ ZABRUDZEŃ CEMENTOWYCH.

Zawiera cement. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Działa drażniąco na skórę. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Chronić przed dziećmi. Unikać wdychania pyłu. Stosować rękawice ochronne, odzież ochronną, ochronę oczu i ochronę twarzy. W przypadku kontaktu ze skórą (lub włosami) natychmiast usunąć (zdejść) całą zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę pod strumieniem wody (prysznicem). W przypadku podrażnienia skóry lub wysypki zasięgnąć porady lekarza (zgłosić się pod jego opiekę). W przypadku dostania się do oczu ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe (jeżeli są i można je łatwo usunąć). Nadal płukać. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.

Przewozić i przechowywać w zamkniętych oryginalnych i oznakowanych opakowaniach w suchych pomieszczeniach, najlepiej na paletach. Nie wystawiać bezpośrednio na działanie promieni słonecznych. Przechowywać w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od niezgodnych materiałów (patrz sekcja 10 Karty Charakterystyki), napojów i jedzenia. Chronić przed wilgocią – produkt ulega nieodwracalnemu stwardnieniu pod wpływem wilgoci. Okres przechowywania zaprawy w workach foliowych w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Okres przechowywania zaprawy w torbach alubag, w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 24 miesiące od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002 %.

Informacje zawarte w Kartach Technicznych stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na www.atlas.com.pl. Data aktualizacji: 2020-06-22

