



www.atlas.2dkod.pl/1668

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



## ATLAS FUGA DEKORACYJNA (1-15 mm)

### dekoracyjna zaprawa do spoinowania

- do wszystkich formatów i wielu rodzajów płytek
- elastyczna
- trwały efekt brokatowy, idealna do mozaiki i luksferów
- łatwa w utrzymaniu czystości, odporna na rozwój bakterii i grzybów



### Innowacyjne technologie

ATLAS FUGA DEKORACYJNA to fuga o niezwykłych walorach dekoracyjnych. Dzięki zawartości brokatu w masie nadaje okładzinie wyjątkowy efekt estetyczny. Ponadto, dzięki odpowiedniej recepturze ATLAS FUGA DEKORACYJNA zapewnia:

- możliwość aplikacji w większości rodzajów płytek, dzięki wysokiej przyczepności i dużemu zakresowi szerokości spoiny (1-15 mm),
- wysoką odporność na promieniowanie UV, dzięki zastosowaniu specjalnych, ściśle wyselekcjonowanych pigmentów nieorganicznych, dodatkowo chronionych przed degradacją za pomocą hydrofobowego polimeru, co sprawia, że fugi zachowują trwałe i intensywne kolory na lata,
- higienę i bezpieczeństwo użytkowania dzięki niskiej nasiąkliwości i zabezpieczeniu przed rozwojem grzybów pleśni i glonów

### Właściwości

**GWARANCJA KOLORU** – trwałe i intensywne kolory na lata – dzięki użyciu specjalnych, ściśle wyselekcjonowanych pigmentów nieorganicznych dodatkowo chronionych przed promieniowaniem UV

**EFEKT PERLENIA** – zmniejszenie nasiąkliwości – zastosowanie strukturalnych i powłokowych dodatków hydrofobowych zabezpiecza powierzchnię przed wnikaniem brudu i powstawaniem przebarwień,

**MYKO BARIERA** – zabezpiecza przed rozwojem grzybów, pleśni, glonów,

**EFEKT BROKATOWY** – fuga zawiera w swej masie specjalny brokat nadający okładzinie niepowtarzalny i dekoracyjny wygląd. Odpowiednio dobrane kolorystycznie drobiny zapewniają mienienie się spoiny. Intensywność efektu zależna jest od kąta padania światła oraz jego natężenia,

**Elastyczna** – daje możliwość spoinowania okładzin przyklejonych na podłożach mogących ulegać odkształceniom – wylewkach i tynkach z systemem ogrzewania, płytach g-k itp.

Doskonale komponuje się z płytkami metalizowanymi, mozaiką szklaną i ceramiczną, luksferami.

### Kolorystyka

5 kompozycji kolorystycznych – na bazie kolorystyki fug, silikonów i flizówek ATLAS.

<b>CZARNY DIAMENT</b>	<b>304</b>
<b>CYRKONIA</b>	<b>303</b>
<b>OPAL</b>	<b>302</b>
<b>PERŁA</b>	<b>301</b>
<b>ALABASTER</b>	<b>300</b>

### Przeznaczenie

#### Spoinowanie okładzin ceramicznych i kamiennych

RODZAJE SPOINOWANYCH OKŁADZIN	
plytki kamionkowe, terakotowe, typu monocottura	+
plytki klinkierowe i cotto	+
plytki gresowe	+
plytki niewrażliwe na przebarwienia	+
mozaika ceramiczna	+
mozaika szklana	+
plytki szklane odporne na zarysowania	+
plytki dekorowane o delikatnych wzorach *	+
lustra, plytki lustrzane i inne powierzchnie podatne na zarysowania *	+
plytki metalowe i tafla aluminiowe	+
kamienie naturalne np. marmur *	+
luksfery	+

\*każdorazowo przed zastosowaniem sprawdzić wpływ fugi na płytki

#### Spoinowanie okładzin małego, średniego i dużego formatu

FORMATY SPOINOWANYCH ELEMENTÓW	
mały i średni format płytek (< 0,1 m <sup>2</sup> )	+
duży format płytek (< 0,25 m <sup>2</sup> )	+
wielki format płytek (> 0,25 m <sup>2</sup> )	+
plytki typu slim	+

Pozwala na spoinowanie okładzin przyklejonych na podłożach standardowych oraz na podłożach odkształcalnych lub tzw. podłożach trudnych

RODZAJ PODŁOŻA POD SPOINOWANYMI PŁYTKAMI	
podkłady betonowe, cementowe, anhydrytowe, itp.	+
podkłady podłogowe oraz ścienny j.w. z ogrzewaniem podłogowym: wodnym lub elektrycznym	+
ściany betonowe, z cegły ceramicznej, z cegły silikatowej, z elementami ceramicznymi	+
ściany z bloczków z betonu komórkowego, z gipsu	+
tyniki cementowe, cementowo-wapienne, gipsowe, itp.	+
ściany i zabudowy z płyt gipsowo-kartonowych, w tym obudowy kominków	+
podłogi drewniane, z OSB, suchy jastrych gipsowy	+

Spoinowanie płytek na powierzchniach pionowych i poziomych wewnątrz budynków

BUDOWNICTWO MIESZKANIOWE INDYWIDUALNE I ZBIOROWE	
salony	+
kuchnie i aneksy kuchenne	+
hole i przedpokoje	+
łazienki i pokoje kąpielowe	+
pralnie	+

BUDYNKI BIUROWE	
pomieszczenia biurowe	+
kuchnie i aneksy kuchenne	+
łazienki i natryski	+
korytarze i klatki schodowe	+

BUDOWNICTWO UŻYTECZNOŚCI PUBLICZNEJ, HANDLOWE I USŁUGOWE	
hale, korytarze i klatki schodowe	+
pomieszczenia biurowe	+
łazienki i natryski	+
sale w żłobkach, przedszkolach, szkołach i innych pomieszczeniach oświaty oraz kultury	+
aule wykładowe, aule seminaryjne, itp.	+
sale przyjęć, sale chorych, gabinety lekarskie i inne pomieszczenia służby zdrowia	+
pomieszczenia w obiektach służby zdrowia (wymagana sterylizacja lampami UV)	+
sterylne pomieszczenia w obiektach służby zdrowia, sale operacyjne, itp.*	Zalecana ATLAS FUGA EPOKSYDOWA
sale sprzedaży w aptekach wraz z powierzchniami pomocniczymi	+
powierzchnie w obiektach sakralnych	+
powierzchnie w obiektach usługowych różnego typu	
salony samochodowe	+

OBIEKTY BUDOWNICTWA KOMUNIKACYJNEGO	
dworce kolejowe i autobusowe: hale sprzedażowe, poczekalnie	+
lotniska: hale, komunikacja, poczekalnie na lotniskach	+

\*każdorazowo przed zastosowaniem sprawdzić wpływ fugi na płytki

## Dane techniczne

ATLAS FUGA DEKORACYJNA produkowana jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, specjalnie wyselekcjonowanych kruszyw, wypełniaczy, barwników oraz dodatków modyfikujących i dekoracyjnych.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,2 kg/dm <sup>3</sup>
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. 1,80 kg/dm <sup>3</sup>
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	ok. 1,65 kg/dm <sup>3</sup>
Proporcje mieszania woda / sucha mieszanka	0,22÷0,24 l / 1 kg 0,44÷0,48 l / 2 kg
Min/max szerokość spoiny	1 mm - 15 mm
Temperatura przygotowania zaprawy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +35 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 min
Czas gotowości zaprawy do pracy	ok. 2 h
Wstępne mycie	po ok. 30 min
Mycie końcowe	po ok. 3 h
Lekki ruch pieszy	po ok. 3 h
Pełne obciążanie	po ok. 24 h

Czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności.

## Wymagania techniczne

Wyrób zgodny jest z PN-EN 13888:2010. Deklaracja Zgodności nr 190.

Cementowa zaprawa do spoinowania o podwyższonych parametrach: o wysokiej odporności na ścieranie i zmniejszonej absorpcji wody.	PN-EN 13888:2010
Klasa	CG 2 W A
Wytrzymałość na zginanie w warunkach suchych	≥ 3,5 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na zginanie po cyklach zamrażania i rozmrażania	≥ 3,5 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na ściskanie w warunkach suchych	≥ 15,0 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na ściskanie po cyklach zamrażania i rozmrażania	≥ 15,0 N/mm <sup>2</sup>
Skurcz	≤ 2 mm/m
Odporność na ścieranie	≤ 1000 mm <sup>3</sup>
Absorpcja wody - po 30 min - po 240 min	≤ 2g ≤ 5g

## Spoinowanie płytek

### Przygotowanie podłoża

Przed przystąpieniem do fugowania, spoiny należy starannie oczyścić z kurzu oraz wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń. Szczeliny między płytkami powinny być jednakowej głębokości, dlatego w trakcie układania płytek trzeba na bieżąco usuwać z nich nadmiar zaprawy klejącej. Spoinowanie okładziny można rozpocząć dopiero po stwardnieniu zaprawy klejącej użytej do jej przyklejenia, nie wcześniej niż po 24 godzinach. W przypadku zastosowania kleju ATLAS MIG 2 lub ATLAS PLUS EXPRESS spoinowanie płytek można rozpocząć już po upływie 4 godzin. Bezpośrednio przed przystąpieniem do fugowania powierzchnię płytek należy oczyścić wilgotną gąbką, a także lekko zwilżyć same spoiny w celu ograniczenia i wyrównywania chłonności podłoża.

### Przygotowanie fugi

Materiał z opakowania wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Czynność tę można wykonać ręcznie, bądź mechanicznie. Masa nadaje się do użycia po upływie ok. 5 minut i po powtórny wymieszaniu. Należy wykorzystać ją w ciągu ok. 2 godzin. Do raz przygotowanej zaprawy nie wolno już dolewać wody.

### Spoinowanie

Zaprawę wprowadzać głęboko i szczelnie w spoiny, za pomocą pacy lub szpachelki gumowej. Nadmiar zebrać ukośnie do krawędzi płytek. Przygotowanie fugi do użytkowania składa się z trzech etapów: mycia wstępnego, mycia końcowego i czyszczenia na sucho.

**1. Mycie wstępne.** Po zmatowieniu fugi – ok. 30 min. - całą powierzchnię należy zmyć wilgotną gąbką. Spoiny o intensywnych kolorach należy dodatkowo zwilżyć dużą ilością wody i pozostawić do wyschnięcia. Mogą one w początkowym okresie użytkowania delikatnie „uwalniać” kolor, co nie stanowi wady produktu. Podczas mycia występuje niewielkie wymywanie brokatu, co jednak nie wpływa na ostateczny efekt dekoracyjny.

**2. Mycie końcowe.** Można je wykonać już po ok. 3 godz. Polega na ponownym umyciu powierzchni całej okładziny wilgotną gąbką.

**3. Czyszczenie na sucho.** W celu uzyskania jednolitego Efektu Brokatowego, po całkowitym związaniu fugi należy dodatkowo przetrzeć ją suchą ściereczką.

### Użytkowanie okładziny

Lekki ruch pieszy możliwy jest już po ok. 3 godzinach od fugowania. Pełne obciążenie zafugowanej powierzchni może nastąpić po około 24 godzinach.

## Zużycie

Zużycie zaprawy do spoinowania zależy jest od szerokości i głębokości spoin oraz wymiarów płytek. Dla danej powierzchni można je wyliczyć ze wzoru:

$$z = (a1 + a2) / a1 \cdot a2 \times S \times b \times c \times g$$

**z** – ilość potrzebnej fugi [kg]

**a1** i **a2** – szerokość i długość płytki [m]

**S** – powierzchnia fugowania [m<sup>2</sup>]

**b** – głębokość spoiny [m]

**c** – szerokość spoiny [m]

**g** – gęstość gotowej spoiny [kg/m<sup>3</sup>] – dla ATLAS FUGA DEKORACYJNA  
g = 1650

Przykładowe wartości zużycia wynoszą:

Wymiar płytki	Szerokość spoiny	Głębokość spoiny	Zużycie
0,02 m x 0,02 m	0,002 m (2,0 mm)	0,002 m (2,0 mm)	ok. 0,80 kg/m <sup>2</sup>
0,10 m x 0,10 m	0,003 m (3,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,90 kg/m <sup>2</sup>
0,30 m x 0,30 m	0,004 m (4,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,40 kg/m <sup>2</sup>
0,30 m x 0,60 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,38 kg/m <sup>2</sup>
0,50 m x 0,50 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,30 kg/m <sup>2</sup>
0,60 m x 0,60 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,25 kg/m <sup>2</sup>

## Opakowania

Torby foliowe: 2 kg

Karton papierowy: 10 x 2 kg

Paleta: 36 kartonów (720 kg)

## Ważne informacje dodatkowe

Przed fugowaniem całej okładziny, należy wykonać próbne spoinowanie na niewielkim jej fragmencie (najlepiej na odpadzie płytki) i przeprowadzić kontrolne czyszczenie w celu wykluczenia przebarwienia płytek.

Aby uniknąć ewentualnych różnic w kolorze, zaleca się na jednej powierzchni stosować wyłącznie fugę o tej samej dacie produkcji i numerze partii.

Silikony i fugi produkowane są na bazie różnych rodzajów spoin, dlatego różnią się gładkością i stopniem połysku. Te czynniki w sposób naturalny wpływają na odcień koloru dla każdego rodzaju wyrobu.

Fugę należy chronić przed zbyt intensywnym wysychaniem.

Rzeczywisty kolor fugi ustala się po związaniu i wyschnięciu, po około 2-3 dniach.

Przedstawiony na froncie opakowania kolor należy traktować jedynie jako poglądowy. Ze względu na odmienną technologię stosowanych w poligrafii i budownictwie ewentualne różnice w odcieniach pomiędzy kolorem konkretnego wyrobu a jego symulacją przedstawioną na opakowaniu nie mogą stanowić podstawy do jakichkolwiek roszczeń w stosunku do wykonawcy opracowania, jak i firmy ATLAS. Odcień danego koloru zależy od jednorodności jego faktury, warunków stosowania, parametrów podłoża oraz otoczenia i warunków oświetlenia. Rzeczywisty odcień koloru może w pewnym stopniu odbiegać od przedstawionego na etykiecie. Na jednej powierzchni stosować wyłącznie wyrób o tej samej dacie produkcji i numerze partii.

W spoinach znajdujących się w miejscach szczególnych okładziny (narożniki zewnętrzne i wewnętrzne, dylatacje) stosować należy listwy wykończeniowe, np. FLIZÓWKI ATLAS, lub wypełnienie materiałami trwale elastycznymi, np. ATLAS SILIKONEM ARTIS.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywać środkiem ATLAS SZOP.

Zawiera cement. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Działa drażniąco na skórę. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Chronić przed dziećmi. Unikać wdychania pyłu. Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ (lub z włosami): Natychmiast usunąć/zdjąć całą zanieczyszczoną odzież. Splukać skórę pod strumieniem wody/prysznicem. W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać.

Zaprawę należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych, oryginalnych opakowaniach, w suchych warunkach (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanym wymaganiami wynosi 24 miesiące od daty produkcji, umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

*Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.*

*Data aktualizacji: 2016-03-01*