



ATLAS EPO-S

uniwersalne spoiwo epoksydowe

- bezskurczowa wodoodporna zaprawa naprawcza
- do naprawy rys i pęknięć w podkładach podłogowych
- grunt w wersji z posypką kwarcową pod podkłady i masy samopoziomujące
- do gruntowania z posypką kwarcową podłoży krytycznych pod płytki ceramiczne każdego formatu
- spoiwo do wykonywania mas wyrównawczo-szpachlowych



DO WEWNĄTRZ



po 16 h

RUCH PIESZY



PROPORCJE MIESZANIA

WAGOWO A:B = 100:45



PROPORCJE MIESZANIA

OBJĘTOŚCOWO A:B = 2:1



MIESZANIE

ok. 3 min

Właściwości

ATLAS EPO-S jest wyrobem składającym się z dwóch komponentów - A i B, które należy zmieszać przed zastosowaniem. Komponent A to żywica epoksydowa, komponent B to utwardzacz.

Bezskurczowe wiązanie – umożliwia szczelne wypełnienie rys i pęknięć w podkładach podłogowych.

Wodoszczelność - może być stosowane na powierzchniach narażonych na kontakt z wodą i trwale zawilgocenie.

Wysoka wytrzymałość i chemoodporność - umożliwia stosowanie na powierzchniach narażonych na uszkodzenia mechaniczne oraz intensywny ruch kołowy. W połączeniu z piaskiem kwarcowym o granulacji 0,5- 1,2 mm można uzyskać zaprawę o wytrzymałości sięgającej nawet 65 MPa.

Bardzo wysoka przyczepność do betonu, podkładów cementowych i anhydrytowych, lastryko, żywicznych epoksydowych i metali.

Przeznaczenie

Spoiwo ATLAS EPO-S w połączeniu z frakcjonowanym kruszywem kwarcowym umożliwia uzyskanie zapraw epoksydowych o bardzo wysokich parametrach wytrzymałościowych - do wypełniania ubytków, rys i pęknięć w mocno obciążonych podkładach i posadzkach przemysłowych.

Klejenie i zamykanie rys w podkładach podłogowych.

Mocowanie elementów stalowych i z tworzyw sztucznych w podłożach betonowych i żelbetowych, w ścianach murowanych itp.

Gruntowanie z posypką i wzmacnianie podłoży mineralnych pod podkłady i masy samopoziomujące oraz pod okładziny ceramiczne.

Osadzanie przejść rurowych, skimmerów, elementów wyposażenia niecek basenowych.

Wykonywanie faset na stykach podłóg i ścian przed wykonaniem powłok izolacyjnych.



Dane Techniczne

Proporcje mieszania: - wagowo komponenty A:B - objętościowo komponenty A:B	0,69 kg : 0,31 kg 2:1
Temperatura stosowania	od +15 °C do +25 °C (powinna być wyższa o 3 °C od temperatury punktu rosy)
Gęstość spoiwa po wymieszaniu komponentów A i B w tempera- turze +25 °C	1,10 g/cm ³ +/- 5%
Lepkość spoiwa po wymieszaniu komponentów w temperaturze +25 °C (kubek Forda Ø 6 mm)	120 s +/- 5%
Czas przydatności do użycia po wymieszaniu komponentów*	ok. 20 min
Czas żelowania*	ok. 90 min
Czas ułożenia następnej war- stwy*	po ok. 16 h (nie wcześniej niż po zwią- zaniu pierwszej warstwy)
Ruch pieszny	po ok. 16 h
Wytrzymałość na ściskanie	minimum 50 MPa
Wytrzymałość na zginanie	minimum 15 MPa
Przyczepność do betonu	ok. 3 MPa
Obciążanie mechaniczne	po ok. 3 dniach
Wytrzymałość na ściskanie po dodaniu piasku kwarcowego	od 60 do 65 MPa **
Wytrzymałość na zginanie po dodaniu piasku kwarcowego	od 15 do 20 MPa **
Odporność na temperaturę po związaniu spoiwa	od -20 °C do +70 °C

*) - dotyczy T=20 °C, wilgotności względnej 60 %

**)- wytrzymałość zależy od frakcji dodanego piasku kwarcowego

Wymagania techniczne

ATLAS EPO-S DWU nr 263/CPR EN 13813:2003 (PN-EN 13813:2003)	
Zamierzone zastosowanie: wewnątrz obiektów, podlega przepisom reakcji na ogień.	
Reakcja na ogień (w przypadku ekspozycji)	Bfl-s1
Odporność na ścieranie (dla powierzchni podlegających ścieraniu)	≤ AR1
Przyczepność	≥ B1,5
Odporność na uderzenia (dla powierzchni podlegających ścieraniu)	≥ IR4

Sposób użycia

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być:

nośne,

suche - wilgotność nie większa niż 4%,

czyste - odfłuszczone, odpylone, wolne od substancji obniżających przyczepność.

Podłożem może być beton, żelbet, podkład cementowy lub anhydrytowy. Powierzchnie gładkie, wypolerowane, o niskiej przyczepności należy zmatowić poprzez piaskowanie, frezowanie lub śrutowane itp. Powłoki bitumiczne, należy usunąć. Pozostałości ewentualnego mleczka cementowego z podkładu cementowego i ewentualnej zgierzeli z podkładu anhydrytowego należy bezwzględnie usunąć.

Przygotowanie spoiwa

Komponent A należy wymieszać w naczyniu dostawczym celem ujednorodnienia. Następnie należy dodać całkowitą ilość komponentu B i całość wymieszać za pomocą mieszadła mechanicznego o szybkości do max. 300 obr./min. Czas mieszania ok. 3 min. Podczas mieszania należy zagarniać mieszadłem masę ze ścianek i dna naczynia w celu dokładnego rozprowadzenia utwardzacza (komponent B). Po wymieszaniu materiał należy przelać do naczynia roboczego i ponownie wymieszać.

Zamykanie rys w podkładach podłogowych

Rysy o szerokości poniżej 0,5 mm muszą być powiększone poprzez nacięcie. Szczeliny należy dokładnie oczyścić i odpylić. W tak przygotowane rysy, spoiwo ATLAS EPO-S można wlewać bezpośrednio. Można do żywicy (komponent A) dodać 10 % wagowo ksyłenu. Zmniejszy to lepkość żywicy co może ułatwić penetrację spoiwa w strukturę podkładu. Większe rysy - powyżej 0,5 mm - mogą być wypełniane spoiwem wymieszonym z suchym piaskiem kwarcowym. Maksymalna frakcja piasku nie może być większa niż połowa szerokości wypełnianych rys. Proporcje wagowe mieszania spoiwa i piasku należy wyznaczyć doświadczalnie, z reguły jest to proporcja od 1:1 do 1:5 (spoiwo:piasek). W celu zwiększenia stabilizacji rys należy wykonać w podkładzie prostopadłe nacięcia co 0,15 - 0,3 m na długość ok. 10 cm. Szerokość nacięć powinna wynosić min 5 mm, a głębokość min. 10 mm. Tak wykonane bruzdy należy odpylić, a następnie w połowie głębokości wypełnić zaprawą epoksydową (spoiwo + piasek kwarcowy). W bruzdach należy umieścić stalowe łączniki (blaszki lub gwoździe ciesielskie).



Po zabrojeniu nacięć, można przystąpić do ich ostatecznego wypełnienia. Spoiwo lub mieszankę spoiwa i piasku kwarcowego należy wlewać do szczelin bezpośrednio z naczynia roboczego i wielokrotnie zagarniać szpachelką stalową, aż do ich całkowitego wypełnienia. Czynność powtarzać do skutku. Po wypełnieniu szczeliny, należy zasypać obficie powierzchnię suchym piaskiem kwarcowym. Po związaniu spoiwa, po ok. 24 godzinach, nadmiar piasku usunąć i przystąpić do dalszych prac.

Wypełnianie ubytków w podkładach i posadzkach, wykonywanie fa-set

Do wymieszanych komponentów A i B należy dodać suchy pasek kwarcowy frakcji 0,2-0,8 mm. W celu uzyskania zaprawy o konsystencji płynnej, do gotowego spoiwa należy dodać piasek kwarcowy w proporcjach wagowych 1:4 do 1:6 (spoiwo:piasek). W celu uzyskania konsystencji wilgotnej do gotowego spoiwa należy dodać piasek kwarcowy w proporcjach wagowych 1:6 do 1:10 (spoiwo:piasek). Proporcja zależy od frakcji użytego piasku i każdorazowo powinna być dobrana indywidualnie, w zależności od potrzeb. Zaprawę nakładać należy szpachelką lub pacą stalową gładką. Aby zwiększyć przyczepność pozostałych warstw wykończeniowych, świeżą zaprawę obficie posypać piaskiem kwarcowym. Po związaniu zaprawy nadmiar piasku usunąć.

Gruntowanie podłoży krytycznych pod masy i podkłady samopoziomujące oraz pod okładziny posadzkowe z płytek ceramicznych (w tym płytek wielkoformatowych).

Przygotowane spoiwo ATLAS EPO-S należy wylać na gruntowaną powierzchnię i rozprowadzić kauczukowym zbierakiem, rakłą stalową lub wałkiem, tworząc cienką warstwę. Grunt rozprowadzać tak, aby nie tworzyć kałuż i zastoin w nierównościach podłoża. Świeżą warstwę gruntu należy posypać obficie suchym piaskiem kwarcowym według potrzeb, np. o uziarnieniu od 0,2 do 0,8 mm. Po przesypaniu powierzchnia powinna być w 100 % pokryta piaskiem, bez widocznych mokrych plam. Po związaniu spoiwa nadmiar piasku usunąć.

Zużycie

Zużycie jest zależne od rodzaju podłoża i funkcji jaką będzie spełniało spoiwo. W przypadku gruntowania powierzchni zużycie wynosi 0,3-0,5 kg/m².

Opakowania

Komplet 1 kg:

komponent A – metalowa puszka 0,69 kg

komponent B – metalowa puszka 0,31 kg

Informacje o bezpieczeństwie

Komponent A

Zawiera 2,2-bis[4-(2,3-epoksypropoksy)fenylo]propan. Działa drażniąco na skórę. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Działa drażniąco na oczy. Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki. W razie konieczności zasięgnięcia porady lekarza należy pokazać pojemnik lub etykietę. Chronić przed dziećmi. Dokładnie umyć ręce i zanieczyszczone części ciała po użyciu. Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. Zebrać wyciek. Zawartość/pojemnik usuwać do autoryzowanego punktu utylizacji odpadów lub zgodnie z poleceniami producenta. Postępować zgodnie z Kartą charakterystyki.

Komponent B

Zawiera alkohol benzylowy, formaldehyd, polimer z benzaminą, uwodorniony 4,4'-metylenobis(cykloheksyloamina) 2,4,6-tris(dimetyloaminometylo)fenol. Działa szkodliwie po połknięciu. Działa szkodliwie w następstwie wdychania. Powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Może powodować uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub narażenie powtarzane. Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki. W razie konieczności zasięgnięcia porady lekarza należy pokazać pojemnik lub etykietę. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać par. Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy.

W przypadku połknięcia, wypłukać usta. Nie wywoływać wymiotów. W przypadku kontaktu ze skórą (lub z włosami), natychmiast zdjąć całą zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę pod strumieniem wody lub prysznicem. W przypadku dostania się do oczu, Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Natychmiast skontaktować się z ośrodkiem zatruc lub lekarzem. Zawartość i pojemnik usuwać do autoryzowanego punktu utylizacji odpadów lub zgodnie z poleceniami producenta.

Maksymalna zawartość LZO w produkcie poniżej 499 g/l po wymieszaniu składnika A i B. Dopuszczalna zawartość LZO 500 g/l. Kategoria A/10J/FR.

Przechowywanie i transport

Komponent A i B. Unikać uwalniania do środowiska. Przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach w przeznaczonych do tego celu suchych i dobrze wietrzonych miejscach, w temperaturze powyżej 10 °C.

Okres przechowywania wynosi 24 miesiące od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.



Ważne informacje dodatkowe

Produkt ma naturalną tendencję do krystalizacji. Jest to proces, który może się wydarzyć podczas magazynowania i nie jest objawem wady materiałowej. Można ponownie upłynnić taką skryzalizowaną żywicę, ogrzewając ją do ok. 40 °C, bez żadnych konsekwencji wpływających na deklarowaną jakość.

Narzędzia umyć bezpośrednio po pracy rozpuszczalnikiem organicznym np. Acetonem.

Informacje zawarte w Kartach Technicznych stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na www.atlas.com.pl.

Treść karty technicznej oraz użyte w niej oznaczenia i nazwy handlowe są własnością Atlas sp. z o. o. Ich nieuprawnione wykorzystanie będzie sankcjonowane.

Data aktualizacji: 2021-03-18